

ZOLLER-Einstell- und Messgerät
mit Schraub-Spann-Station

ZOLLER
Erfolg ist messbar

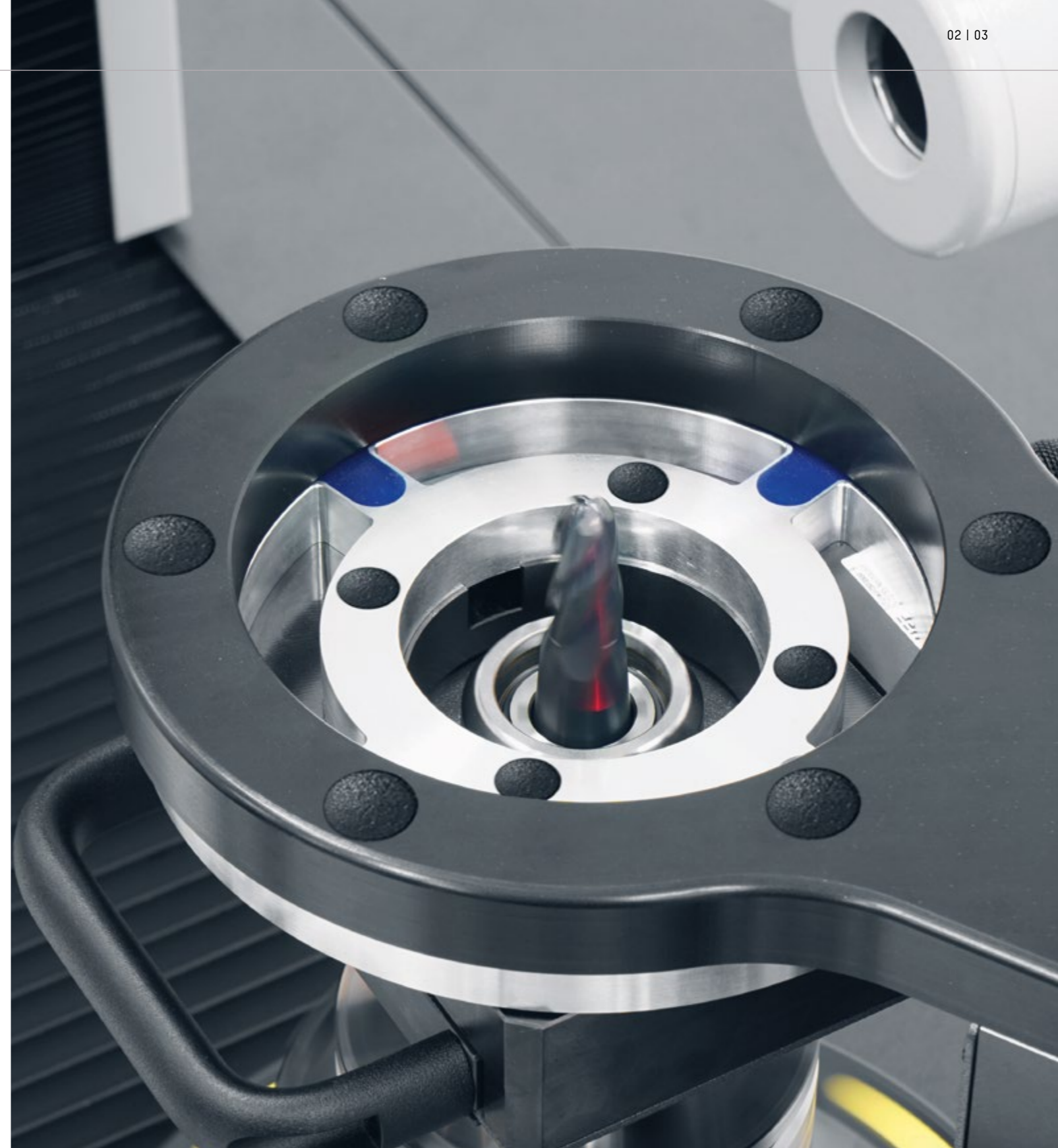
torquematic



Vollautomatisch einschrauben ohne Muskelkraft

Mit dem Einstell- und Messgerät »torquematic« von ZOLLER lassen sich Werkzeuge mit Spannzangenfuttern vollautomatisch auf Länge einstellen, auf ein vordefiniertes Drehmoment spannen und vermessen. Die Messergebnisse können anschließend inklusive Drehmoment-Angabe lückenlos dokumentiert werden. Die einfache Bedienerführung garantiert exakt eingestellte und gespannte Werkzeuge – ganz ohne Kraftaufwand. Die variablen Adaptionen ermöglichen die Anwendung für Werkzeugsysteme mit unterschiedlichen Spannmutter-Formen. Damit ist »torquematic« universell einsetzbar und garantiert prozesssichere Ergebnisse.

»torquematic«



Einfach –

Erleichtert dem Bediener den Arbeitsalltag: das Spannen der Werkzeuge durch Rotation auf ein vordefiniertes Drehmoment übernimmt das Messgerät

Präzise –

Garantiert maximale Präzision: das Lösen, Spannen und Vermessen erfolgt in gleicher Aufspannung

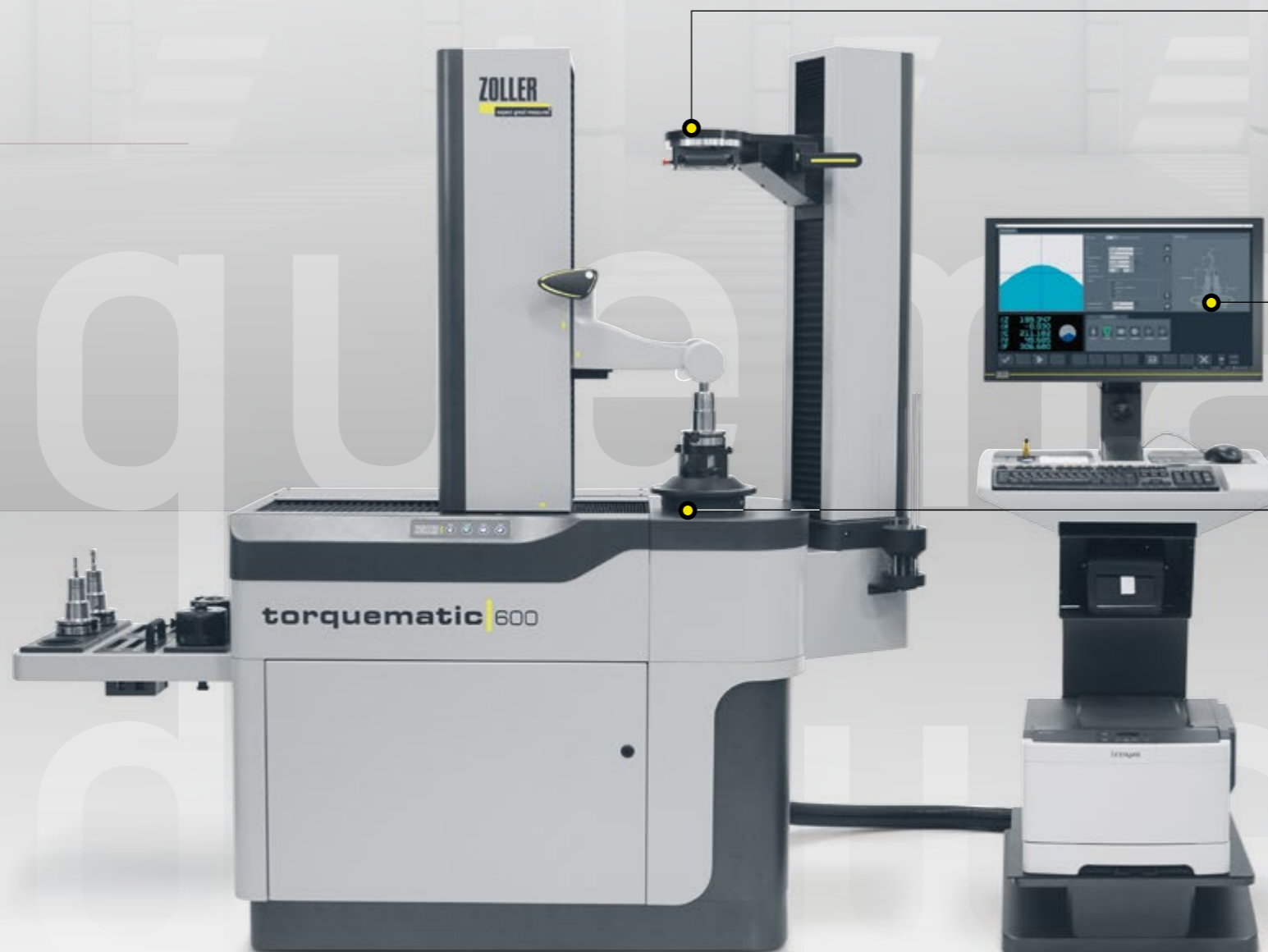
Schnell –

Für Werkzeuge mit unterschiedlichen Spann-Systemen: dank Schnellwechselsystem »adaptYourHolder«

Einfach spannend – »torquematic«

Spannen Sie Werkzeuge mit neuer Leichtigkeit. Drehmomentschlüssel? Brauchen Sie nicht. Muskelspiele? Können Sie sich sparen. Mit einer leichten Berührung des Bildschirms aktivieren Sie »torquematic« in der Software »pilot« und folgen den Anweisungen. Anschließend ist das Werkzeug vollautomatisch eingestellt, gespannt und vermessen.

Einfach ein spannendes Gerät – »torquematic« von ZOLLER.



Schraub-Spann-Station mit Schnellwechselsystem »adaptYourHolder« für unterschiedliche Spannschrauben und integriertem Drehmoment-Messsystem für einen prozesssicheren Spannvorgang.

Messprogramm »torquematic« in der Messgeräte-Software »pilot« führt den Bediener sicher und einfach durch den Prozess.

Hochgenauigkeitsspindel »ace« mit Dual-Antriebssystem, damit prozesssichere Drehmomenten-Aufnahme und präzise Positionierung immer gelingen – für µm-genaue Messergebnisse.

ZOLLER-Einstell- und Messgerät mit vollautomatischer Schraub-Spann-Station »torquematic«

Technische Daten: »torquematic«

Maximale Werkzeuglänge Z	Maximaler Werkzeughdurchmesser X	Maximaler Rachenlehrendurchmesser D	Maximales Drehmoment
600 mm	540 mm	200 mm	120 Nm

Sicher zu perfekt gespannten Werkzeugen

Auf »torquematic« können Sie sich verlassen. Während des Prozesses für das Einstellen, Spannen und Messen Ihrer Werkzeuge unterstützt Sie die Software »pilot« kontinuierlich. Sie erhalten unabhängig vom Bediener perfekt gespannte und μ m-genau eingestellte Werkzeuge.

01.

Adapterplatte einsetzen



Der Bediener startet den Prozess in der Messgerätesoftware »pilot«. Der Vorsatzhalter wird samt Spannfutter in die Spindel eingesetzt und gespannt. Der Bediener wählt die in »pilot« vorgegebene Adapterplatte und setzt sie ein.

02.

Einstell-Pin positionieren



Nach dem Start des Prozesses fährt das Längenanschlagsystem »asza« den Einstell-Pin automatisch auf die in der Software hinterlegte Einspannlänge, damit Sie das Werkzeug sicher einsetzen können.

03.

Werkzeug einsetzen



Das Werkzeug wird in das Spannfutter eingesetzt. Der Einstell-Pin verhindert, dass das Werkzeug bei Futtern ohne Einstellschraube nach unten durch fällt.

04.

Werkzeug spannen



Die Schraubstation verfährt nach unten, die Spannmutter wird durch Rotation der »ace« Spindel gemäß des vordefinierten Drehmoments eingeschraubt und das Werkzeug gespannt.

05.

Werkzeug vermessen



Nach dem Einschraubvorgang wird das Werkzeug vermessen, die Toleranz geprüft und Messwerte, inklusive Drehmoment, angezeigt.

06.

Werkzeug entnehmen, Messung protokollieren



Der Bediener entnimmt das Werkzeug, die Messergebnisse werden protokolliert und in der zentralen Werkzeugdatenbank z.One gespeichert.

Passt für alle Spannfutter – »adaptYourHolder«

Sie haben verschiedenförmige Spannzangenfutter in Ihrer Fertigung im Einsatz? Kein Problem – ZOLLER hat die Lösung! Mithilfe des von ZOLLER entwickelten Schnellwechselsystems »adaptYourHolder« passt sich »torquematic« an die Formen Ihrer Überwurfmutter an. Damit nicht genug: Einmal hinterlegt, gibt Ihnen die Messgerätesoftware »pilot« vor, welche Adapterplatte Sie für das jeweils eingesetzte Spannfutter benötigen. Dank Farbcodierung sind die Adapterplatten einfach zu unterscheiden.



Indexierung betätigen, Adapterplatte entnehmen und neue Adapterplatte einsetzen – einfach und schnell.



Die Adapterplatten sind auf einer speziellen Halterung direkt am Gerät in Reichweite untergebracht.



Die Dual-Antriebstechnik, integriert in die »ace« Hochgenauigkeitsspindel, erlaubt eine sichere und hochgenaue Drehmoment-Aufnahme.

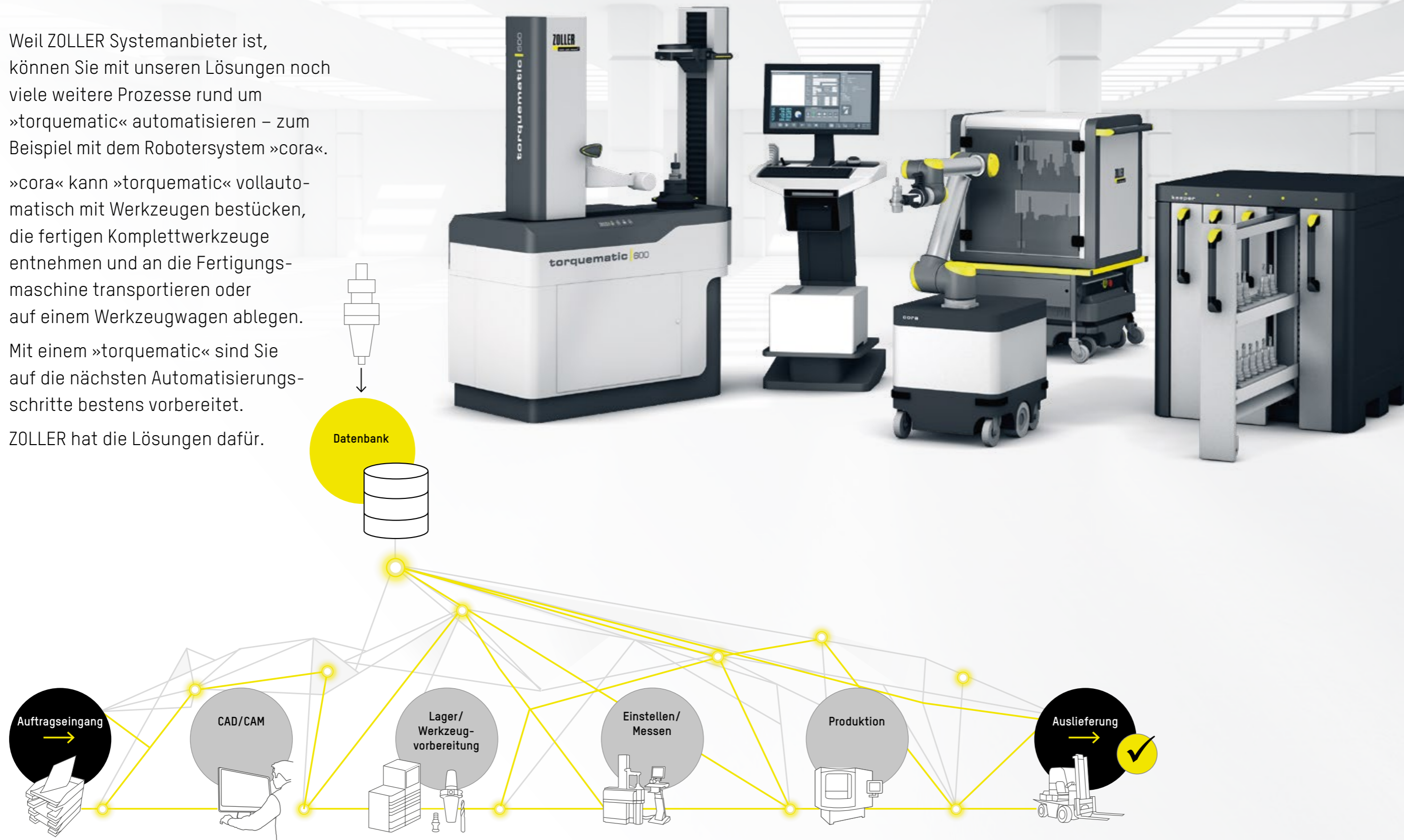
Bereit für den nächsten Schritt in die automatisierte Fertigung

Weil ZOLLER Systemanbieter ist, können Sie mit unseren Lösungen noch viele weitere Prozesse rund um »torquematic« automatisieren – zum Beispiel mit dem Robotersystem »cora«.

»cora« kann »torquematic« vollautomatisch mit Werkzeugen bestücken, die fertigen Komplettwerkzeuge entnehmen und an die Fertigungsmaschine transportieren oder auf einem Werkzeugwagen ablegen.

Mit einem »torquematic« sind Sie auf die nächsten Automatisierungsschritte bestens vorbereitet.

ZOLLER hat die Lösungen dafür.





ZOLLER solutions

Mehr Tempo, höhere Qualität, sichere Abläufe – mit ZOLLER holen Sie rundum mehr aus Ihrer Fertigung heraus.

Dafür kombinieren wir für Sie Hardware, Software und Services zu optimalen Systemlösungen für das Einstellen, Messen, Prüfen und Verwalten von Werkzeugen.

Einstellen & Messen

Toolmanagement

Prüfen & Messen

Automation

Alles aus einer Hand.

Alles für Ihren Erfolg.

Alles mit ZOLLER Solutions.

Hauptsitz in Pleidelsheim

E. Zoller GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19 | D-74385 Pleidelsheim
Tel: +49 7144 8970-0 | Fax: +49 7144 8060-807
post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER Nord

E. Zoller GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
Wohlenbergstraße 4 c | D-30179 Hannover
Tel: +49 511 6765 57-12 | Fax: -14
zollernord@zoller-d.com

ZOLLER West

E. Zoller GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
Friedrich-Krupp-Straße 7 | D-40764 Langenfeld
Tel: +49 2173 59670-90 | Fax: -81
zollerwest@zoller-d.com

ZOLLER Ost

E. Zoller GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
Fugger Business Park | Fuggerstraße 1 B | D-04158 Leipzig
Tel: +49 341 332097-60 | Fax: -61
zollerost@zoller-d.com

ZOLLER
Erfolg ist messbar