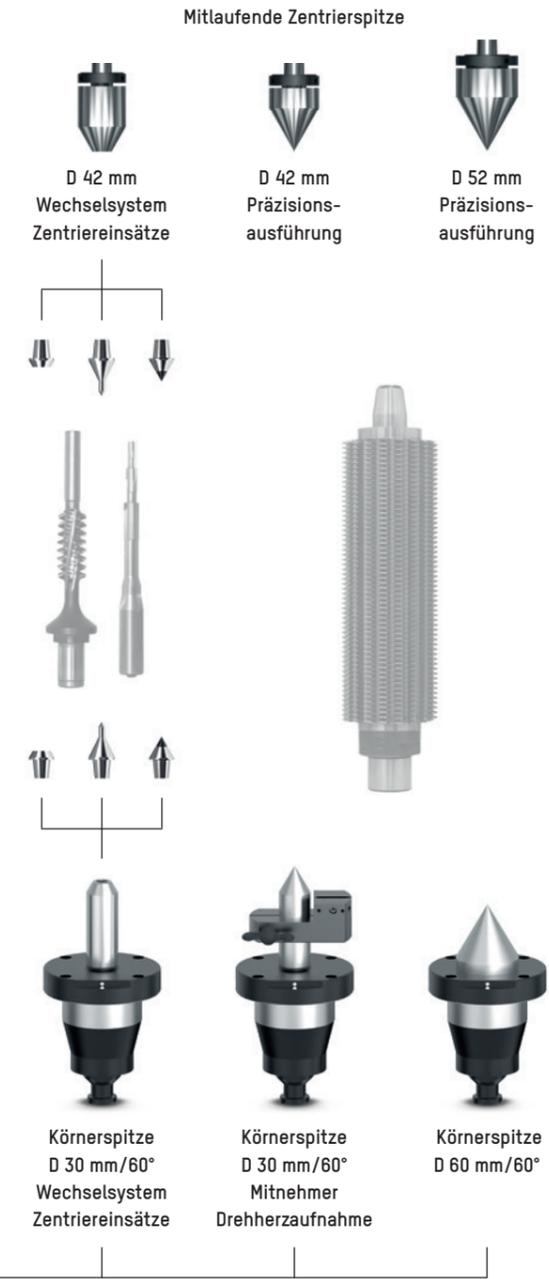
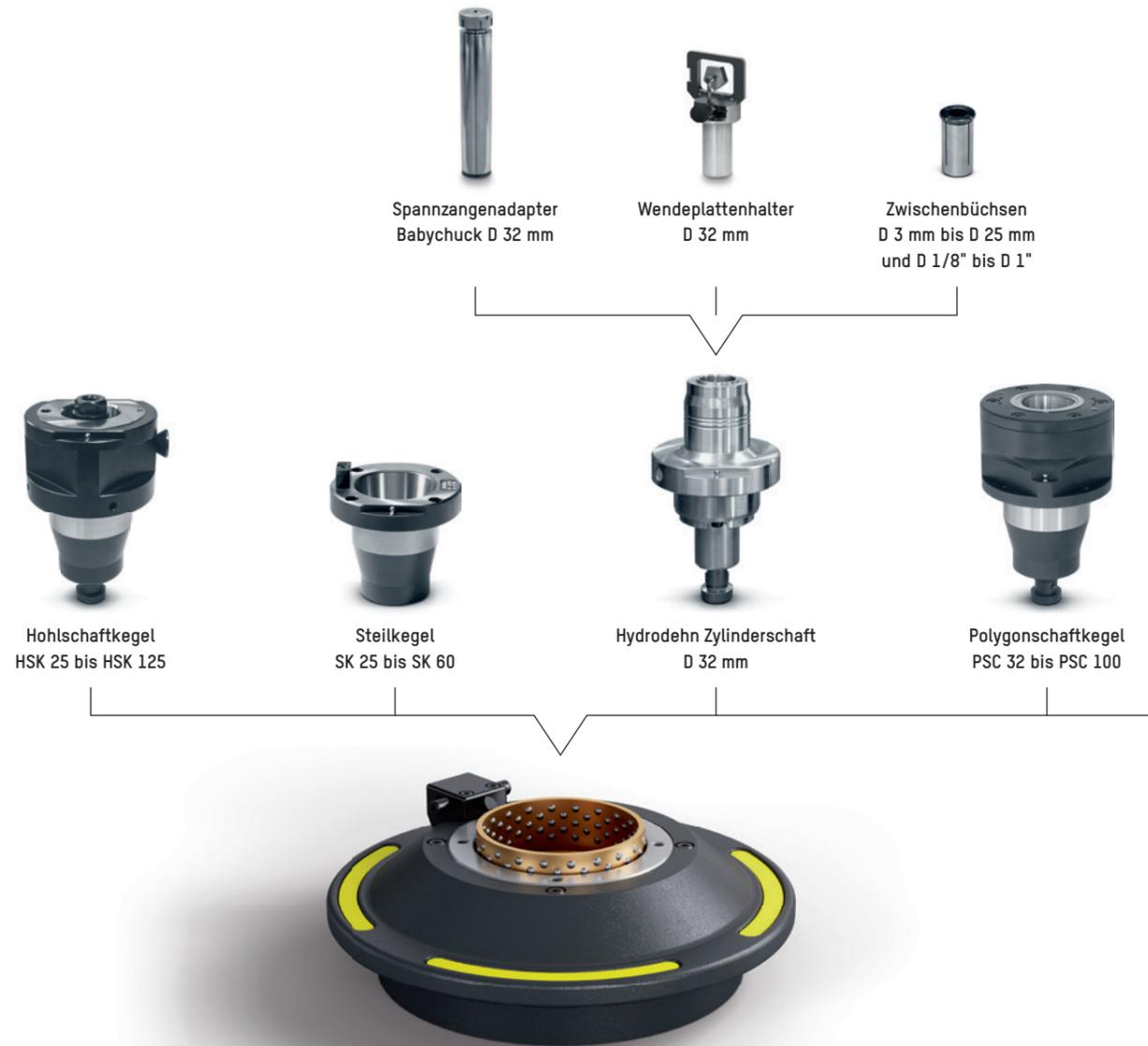


# Hochgenauigkeits- spindel »ace«



## Hochgenauigkeitsspindel »ace« – mit Kraftspannung und Schnellwechselsystem

- Kraftbetätigte Werkzeugspannung** – gleichbleibend, unabhängig von der Anwenderin und dem Anwender
- Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit** – besser als 2 µm
- Ergonomisches Spindelhandrad** – zur sicheren Verdrehung der Spindel und exakten Fokussierung der Werkzeugschneide
- Pneumatische Spindelbremse und -indexierung** – zur Fixierung der Spindel in der gewünschten Position
- Hohe Wechselgenauigkeit von Vorsatzhaltern** – besser als 1 µm
- Schneller Vorsatzhalterwechsel** – in weniger als 10 Sekunden
- Integrierte Kalibrierkugeln an Vorsatzhaltern** – zur einfachen, schnellen und exakten Bestimmung des Spindelnullpunkts
- Automatische Nullpunktwahl** – automatisches Erkennen und Kalibrieren des eingesetzten Vorsatzhalters

