

高效、节能、安全的热缩系统

ZOLLER
expect great measures

powerShrink



Made by ZOLLER





ZOLLER是一家科技型家族企业。我们将丰富的经验和专业的能力集中在新品开发上，竖立了新的ZOLLER产品里程碑。

ZOLLER 特色就是：
所有数据来自统一的数据库。

CHRISTOPH ZOLLER, ALEXANDER ZOLLER
管理团队



我们即代表智能化 进步

ECONOMICS

刀具夹紧和释放不仅时间创下记录，而且还节省能源并保护刀柄：
»powerShrink«感应式热缩系统具有众多优势。ZOLLER 在开发设备过程中，重点关注能源效益最大化和快速可靠的热缩工艺，从而为您的加工带来更多收益。使用»powerShrink«系列机器，可助您提高生产效率。

热缩系统各组成部分之间相互作用顺畅：既获得了经济效益，也保证了安全生产。现在就来了解一下ZOLLER »powerShrink«热缩系统吧。我们的优势在于质量、效率、舒适性，利用这些优势，让该设备系列为您创造收益。

solutions.zoller.info/cn/powershrink



重视可持续性

独特的操作设计

获安全性认证



ZOLLER

夹紧技术

无论是技术方面还是人体工程学方面，»powerShrink«都能满足您的需求。您将受益于与您的热缩刀柄完美匹配的感应系统、技术完善的冷却系统以及借助于创新LED控制的ZOLLER »actbyLight« 操作理念的符合人体工程学的简单操作指导。

»actbyLight«可引导您安全完成夹紧过程，包括 »shrinkbyLight«线圈功能、感应线圈的LED控制系统和冷却系统的LED操作向导 »coolbyLight«。



»powerShrink 400«



»powerShrink 600«

我们既代表可靠的质量

PRODUCTION

100 %德国制造 - 这是我们一直秉持的原则。由于德国 Pleidelsheim 生产基地的扩建，我们的生产更加高效和经济。

ZOLLER 装配 - 由装配和质量保证部门的专业团队执行，确保您的»powerShrink«设备以完美的状态到达您的工厂。只有质检专员 100 % 满意并盖上ZOLLER合格印章时，»powerShrink« 才会离开装配线。我们对此深感自豪。

自1945年以来，我们的产品始终坚持 "德国制造"。我们非常自豪的是，我们的开发和装配都100%在普莱德尔斯海姆完成。我们确保您收到的是经过测试和认证的ZOLLER产品。

ALEXANDER HAAS, STEFAN KAHN
ZOLLER 装配团队一员

高效生产线装配

高水平生产

100 % ZOLLER 制造



我们既代表 目标明确的能效

TECHNOLOGY

ZOLLER既重视经济效益，也重视可持续发展。

只有在生产中注重资源保护，才能既保护环境，又能长期节省资金。»powerShrink«凭借其独特的加热工艺，引领更加节能的未来。

ZOLLER感应系统是新产品开发的关键组件。ZOLLER热缩过程的效率接近于1比1。智能化电力电子元件和带有两个绕组的感应线圈负责提供源源不断的能源。因此，所消耗的能量就是作用于热缩配合卡盘的能量。进而使夹紧过程更快，需要更少能量，同时起到保护刀柄的作用。智能组件组合让效率更高：使用»powerShrink«可为您实现更加可持续发展的未来。

正确有效地利用资源是我们的宗旨。
我们不放弃任何节能机会。
在收缩夹紧过程中注重100%效率 —
独特、创新并与众不同。

CHRISTIAN PFAU, DOMENICO MELE
研发主管，高端项目设计师

节能高达 30%*

保护刀柄、节约资源

经久耐用、持续节约



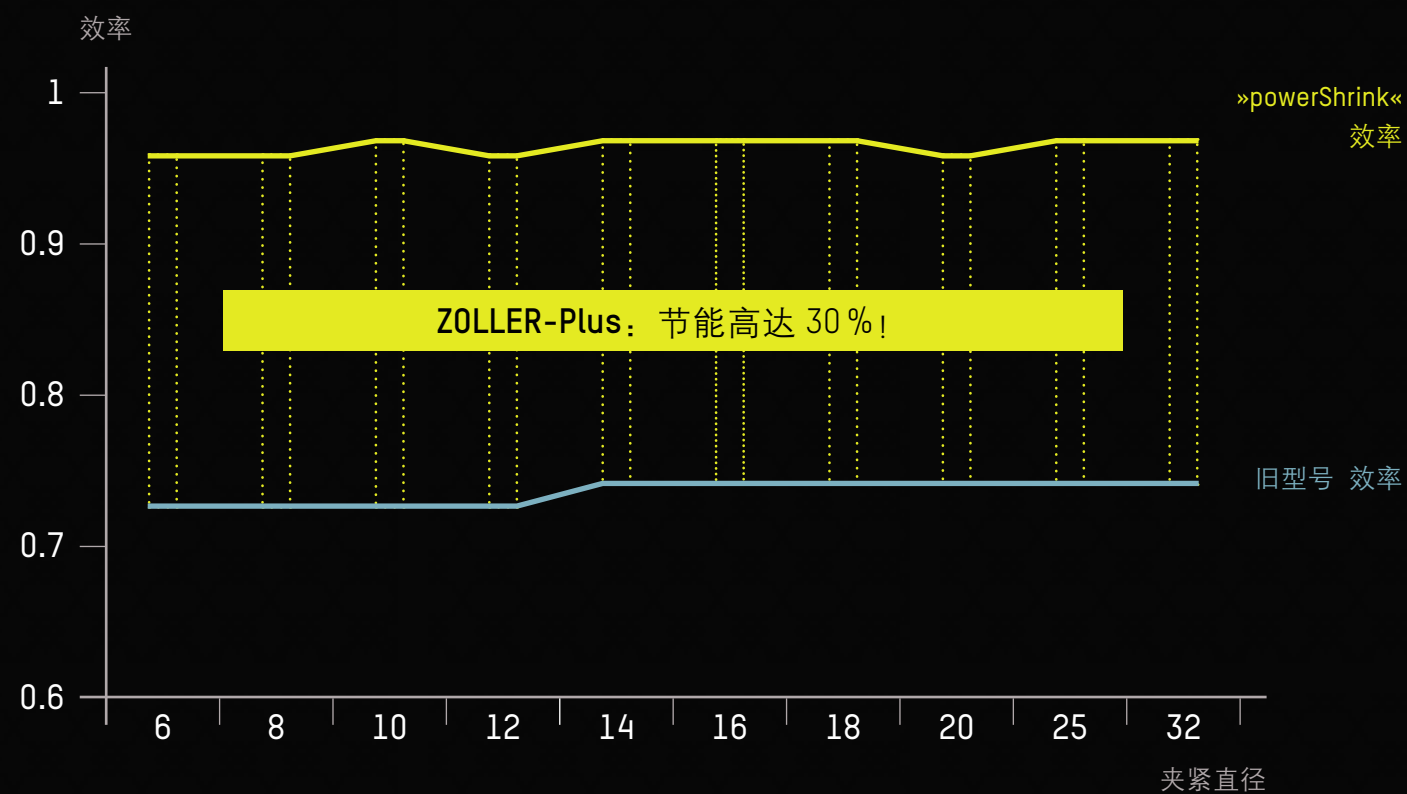
* 与旧型号相比

以更少的能源 实现更大收益

ZOLLER »powerShrink« 有助于您节省时间、降低电力成本并保护您的热缩配合刀柄。这一切归功于电子、软件和机械部件的可靠互动及设计周密、安全可靠的热缩工艺。

ZOLLER感应技术可实现收缩配合刀柄的理想加热效果。也就是说，仅在所需时长内即可让热量均匀分布至整个夹紧区域。这样一来，即缩短了加热、冷却时间和循环时间，又能保护刀柄并延长其使用寿命。

»powerShrink« 的一大优势在于，ZOLLER 致力于将可持续发展融入到生产工艺，相较于旧型号可节约高达 **30 %的能源**。我们对此感到特别自豪。热量和能量正好到达需要的地方，并安全地收缩和释放刀具。



紧凑型设备

安全可靠、可自由调节的冷却罩导轨 – 安装冷却罩时，通过简单的固定机构即可最大限度地实现舒适度和安全性。

创新型标准冷却罩 – 用于快速冷却热缩刀柄。刀具直径的准确信息为正确的冷却罩提供可靠依据。

»powerShrink 400« 还可选配冷却罩，包括 »coolbyLight« 操作向导和温度检查或 »zStream« 空冷系统。

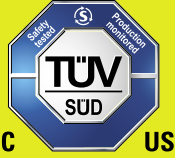
坚固、光滑的工作表面 – 由不锈钢制成，为加热和冷却热缩刀柄提供足够的空间。材料与卡座精准契合，可轻松、安静、快速地移动刀具。

左右两侧分别配备符合人体工程学的存储板 – 在加工位置附近放置清洁刷、安全手套、冷却换径套和固定环，确保设备操作符合人体工程学要求。

大存储空间 – 为冷却组件和排烟系统提供足够的空间。



»powerShrink 400« 获TÜV 与 UL/CSA认证



»powerShrink« 感应系统通过了 IEC/EN 61010-1 和 cNRTL 国际标准认证。

经过验证和认证的安全性。

带屏蔽盘的智能感应线圈 – 左侧是符合人体工程学设计的手柄，包括用于移动线圈和激活加热过程的薄膜功能键。

»shrinkbyLight« 操作向导通过 LED 指示灯提供有关绕组当前活动状态的信息，并确保将正确的数据组存储盘插入线圈。»shrinkbyLight« 绿色指示灯为进一步热缩过程提供明确的信息，最大限度地保证安全性。排烟系统保障操作员的人身安全。

»powerShrink 400« 可选配 »varOct« 线圈。

平稳运行的感应线圈轴 – 可用于轻松快速地移动线圈。轴夹紧装置的启动释放，高精度 THK直线导轨和配重块确保操作员的工作流程符合人体工程学设计，同时可延长其使用寿命。最大的刀具长度为460mm。

实用的手持式扫描仪 – 可安全快速启动热缩过程。只需扫描 ZOLLER »idChip« 上的DataMatrix代码，即可在 »pilot« 软件中查看所有关键热缩参数。

12.5英寸工业TFT触摸显示器，内置 ZOLLER »pilot«软件 – 显示清晰，触摸操作简单。结构有序的图形软件界面通过宽大的功能按钮和颜色直观显示热缩过程。冷却管理器的智能冷却系统可依照卡盘直径调整冷却时间，并在定义时间过后关闭冷却模块。这也让热缩过程变得更加节能。

»powerShrink 400« 也可选择不配备显示器，而只通过薄膜键盘进行控制。

稳定的工作台 – 采用极为坚固的结构，为耐用产品奠定完美的基础。维护和检查时，可打开前门，将安装在抽屉上的水冷器拉出。

您也可工作台选配脚轮和符合人体工程学设计的手柄，这样即可在生产中灵活移动 »powerShrink 400« 的位置，或选择不带工作台的工作桌版本。

高端性能 珠联璧合

创新型冷却罩带有 »coolbyLight« 操作向导和冷却管理系统，并能显示直径数据 – 在配色系统和冷却罩 LED 系统的指引下，操作员可安全完成冷却过程。此外，冷却罩上还标示了相应刀具的精确直径数据。

»powerShrink 600« 也可选配标准冷却罩或 »zStream« 空气冷却系统。

平稳运行的机械式冷却罩直线导轨 – 可将冷却罩安全精确地定位在热缩卡盘处。配重块可确保推送机构在释放冷却罩时不会突然掉落。以此确保人身安全，防止人员受伤。安装刀具时，导轨还可保证切削刃不会触碰冷却罩，以免损坏。

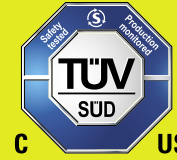
也可选择简单的固定机构版本。

坚固光滑的轴承表面 – 由不锈钢制成，为加热和冷却热缩卡盘提供充足的空间。材料与卡座精准契合，因此可轻松、安静、快速地移动刀具。

稳定的工作台 – 采用极为坚固的结构，为耐用产品奠定完美的基础。维护和检查时，可打开前门，将安装在抽屉上的水冷器拉出。

大存储空间 – 为冷却组件、排烟系统和存放配件（如热缩装置）提供充足的空间。所有组件都井然有序地存放在工作台中集成的三个隔层，包括一个抽拉式抽屉。

图示设备包括选项与配件



»powerShrink 600« 获TÜV 与 UL/CSA认证

»powerShrink« 感应系统通过了 IEC/EN 61010-1 和 cNRTL 国际标准认证。

经过验证和认证的安全性。

平稳运行的感应线圈轴 – 可用于轻松快速地移动线圈。轴夹紧装置的启动释放，高精度 THK 直线导轨和配重块确保操作员的工作流程符合人体工程学设计，同时可延长其使用寿命。最大的工具长度为600mm。

带有 »varOct« 屏蔽盘的智能感应线圈 – 左右两侧分别装有符合人体工程学设计的手柄，包括用于移动线圈和激活加热过程的薄膜功能键。最大内径为45.8mm，具有较大切割直径的刀具也可轻松夹紧和释放。借助栅格，可手动或自动将 »varOct« 内径轻松快速地设置为所需直径。

除 »coolbyLight« 之外，ZOLLER »shrinkbyLight« 也属于 ZOLLER »actbyLight« 操作设计的两大功能之一。选配线圈操作向导可通过 LED 指示灯显示哪些绕组处于活动状态，以及所选直径是否与选定数据组相符。通过这种方式可避免线圈误设置！排烟系统保障操作员的人身安全。

实用的手持式扫描仪 – 可安全快速启动热缩过程。只需扫描ZOLLER »idChip« 上的 DataMatrix 代码，即可在 »pilot« 软件中查看所有关键热缩参数。

12.5英寸工业TFT触摸显示器，内置 ZOLLER »pilot« 软件 – 显示清晰，触摸操作简单。结构有序的图形软件界面通过宽大的功能按钮和颜色直观显示热缩过程。冷却管理器的智能冷却系统可依照卡盘直径来调整冷却时间，并在定义时间过后关闭冷却模块。这又进一步地实现了节能目的。

左右两侧分别配备符合人体工程学设计的存储架 – 在加工位置附近放置清洁刷、安全手套、冷却换径套和固定环，确保设备操作符合人体工程学要求。



智能化设计 工作更高效

»powerShrink« 的 ZOLLER 感应线圈是一项精心设计的智能化技术亮点。线圈内部两个并联绕组可根据夹紧直径和夹紧长度分别激活和触发。这样可确保以最佳方式向夹紧区域输送能量、加速加热和冷却过程，从而保护刀具夹紧装置。

如果选择 »varOct« 型屏蔽系统，可让操作更加轻松，是自动过程的最佳准备方案。»varOct« 可根据装入刀具的直径，采用手动或全自动调整。
扫描二维码观看 **ZOLLER 感应线圈视频**



01

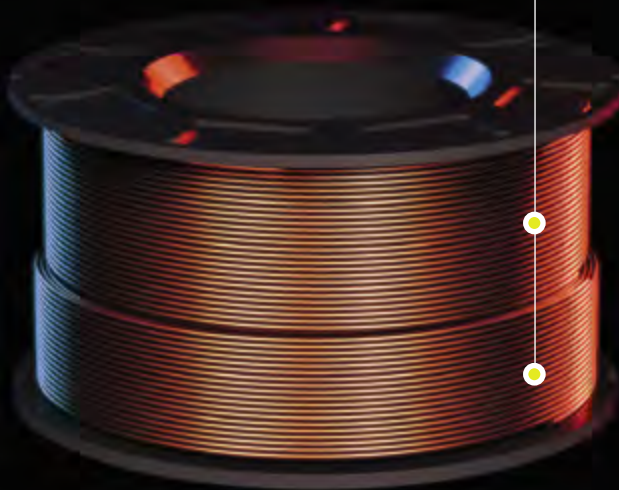
带屏蔽盘的线圈

简单、安全：定位刀具，插入正确的屏蔽盘并进行收缩夹紧。
可选直径监测功能提醒您正确的屏蔽盘。

02

带有 »varOct« 屏蔽系统的线圈

方便、可靠：定位刀具，手动调整屏蔽盘系统，或按下按钮启动自动程序。
踏入收缩夹紧的数字化未来。



两个绕组 — 并联在一起，也可单独激活。根据特定的刀柄，也可单独用上绕组加热、单独用下绕组加热或者通过不同的组合来提高能效。进而让能量完美传导至热缩配合卡盘、缩短加热时间并使热缩配合卡盘得到温和加热。



空气管道 — 实现最佳被动线圈冷却。

排烟系统 — 不仅能吸除线圈顶部的有害气体，而且能从线圈内部热缩卡盘起烟位置直接吸除。

高度灵活 节省时间

如果极少需要更改直径或直径差异不大，使用带屏蔽盘的 ZOLLER 感应线圈，即可轻松手动完成热缩过程。

用不同直径的屏蔽盘可合理调整线圈磁场，进而实现最佳屏蔽效果。选项»shrinkbyLight« 操作向导包括 LED 控制系统，可用于监控绕组直径及显示状态统，还可提高操作»powerShrink«的过程可靠性。

14 kVA标准线圈，配有屏蔽盘和 »shrinkbyLight« 操作向导

屏蔽盘有五种尺寸（D3 mm 至 D32 mm）可供选择。在 »pilot« 操作软件中选择合适的直径并显示正确的屏蔽盘。

插入屏蔽盘后，直径监控系统会提示是否使用了正确的屏蔽盘。只有这样才能启动加热过程。以此杜绝误操作和夹紧装置过度加热的情况。

22 kVA线圈

带屏蔽盘的线圈有 22 kVA 线圈可供选择，用于热缩直径更大（D40 mm 至 D50 mm）的热缩配合卡盘和加强型热缩配合卡盘（壁厚更厚）。屏蔽盘直径分为 D16 mm 到 D20 mm、D25 mm 到 D32 mm 和 D40 mm 到 D50 mm。也有分体式可供选择。»powerShrink« 通过快换接口可更换14 kVA 线圈，让操作更加符合人体工程学设计。



»shrinkbyLight« 操作向导 – 为安全加热过程提供引导。

01



屏蔽盘 – 不同刀具直径均有匹配的规格可供选择。 还可选配分体式规格。



绕组状态指示器LED – (黄灯表示非活动，红灯表示活动)。

直径监测 – 显示正确的屏蔽盘（绿色），进而提高工艺可靠性。

灵感来自于艺术

ZOLLER 研发部门受现代建筑学和光学运动学的启发，完成了这款杰出的产品。带有 »varOct« 屏蔽系统的 ZOLLER 感应线圈最大限度地实现了热缩合过程中的效率和人体工程学。

各屏蔽元件具有顺畅的连锁动作，因此能精确手动或自动调整 »varOct« 的正确直径 — 从而轻松安全地进行热缩，并具有最大覆盖面。由于内径高达 45.8 mm，因此具有较大切削刃直径的刀具也能轻松释放。选项 »shrinkbyLight« 操作向导包括 LED 控制系统，可用于监控绕组直径并显示状态，还可进一步提高过程可靠性。

带有 14 kVA »varOct« 屏蔽系统和 »shrinkbyLight« 操作向导的线圈
»varOct« 的直径可手动设置或通过数控控制。扭曲路径短，
便于轻松设置正确的直径，最重要的是，速度非常快。

直径监控系统提示设置是否符合所选直径及是否正确设置了数据组。
只有这样才能启动加热过程。
以此杜绝误操作和刀具夹紧装置过度加热的情况。



»shrinkbyLight« 操作向导 —
为安全加热过程提供引导。

02

8个铁素体元件

精心设计，构造完美。»varOct«
线圈屏蔽系统八种不同的组件彼此紧密
配合 — 尽显精心设计体验。

ZOLLER元件尽显设计和效率。



绕组的 LED 状态指示灯 —
(黄灯表示非活动，红灯表示活动)。

直径监控系统 — 显示正确的设置
(绿色)，进而提高工艺可靠性。

高效冷却的 炫酷技术亮点

ZOLLER »powerShrink« 可最大限度地实现高效冷却。五种冷却罩对应于 D6 mm 到 D32 mm 的标准热缩配合盘，智能化设计和集成式冷却系统可达到快速均匀的冷却效果。进而保护热缩配合卡盘，确保始终如一的同心度。

如果选用配有 »coolbyLight« 操作向导的冷却罩，就可以最大限度地提升热缩配合过程速度和工艺可靠性。

01

冷却罩

可选择默认冷却罩用于简单冷却，或带有LED指示灯和»coolbyLight« 操作向导的冷却罩让冷却过程更加舒适、快速和安全。

02

冷却罩导轨

简便的悬挂版本还是可靠的导轨版本？两种冷却罩规格可供选择：简便的固定机构或极大实现舒适性与安全性的直线导轨。

直径规格 — 精确标记。

»coolbyLight« 操作向导 — 引导您快速安全地完成冷却过程。



人体工程学设计 — 方便的智能化线型机构或手动轻松退出或套上热缩配合卡盘。

聚焦舒适与安全

适合各类要求的冷却罩：有标准冷却罩或带 »coolbyLight« 操作向导的冷却罩可供选择，为员工的人身安全提供极大的安全保障。两种冷却罩可供选择：可自由调节的导轨或机械式直线轨。

搭配备用的 22 kVA 线圈，可选配用于 D40 mm 至 D50 mm 热缩配合卡盘的附加冷却罩。这种操作方式不使用 »coolbyLight« 操作向导。



标准冷却罩可快速轻松冷却热缩配合卡盘。刀具直径的精确数据可提供正确的直径。

01



带有 »coolbyLight« 操作向导的冷却罩系统、可切换的 LED 指示灯和温度检测来实现安全的冷却过程。

绿灯常亮：已准备好进行冷却

绿灯闪烁：冷却罩待使用

红灯常亮：热套缩胀配合卡盘发烫

蓝灯闪烁：热套缩胀配合卡盘已冷却



可自由调节的导轨带有实用的固定机构
冷却罩通过专门的悬挂装置居中对齐。可选择不同的悬架高度，并根据常用刀具长度调整。这表示冷却罩已进入符合人体工程学设计的工作位置，可快速高效地使用。

02



直线型机械导轨，操作更舒适

直线导轨可确保将冷却罩精确定位在热缩配合卡盘上。智能化推送机构能够控制解锁的冷却罩，避免出现突然运动。

最佳重量补偿确保独立、平稳且缓慢的向下动作，且没有受伤危险，还实现了最佳配合。

冷却替代方案

特殊形状的热缩配合卡盘及切削刃直径大于刀柄直径的刀具需要不同的冷却解决方案。然而：冷却罩只能有限地用于此类刀具。

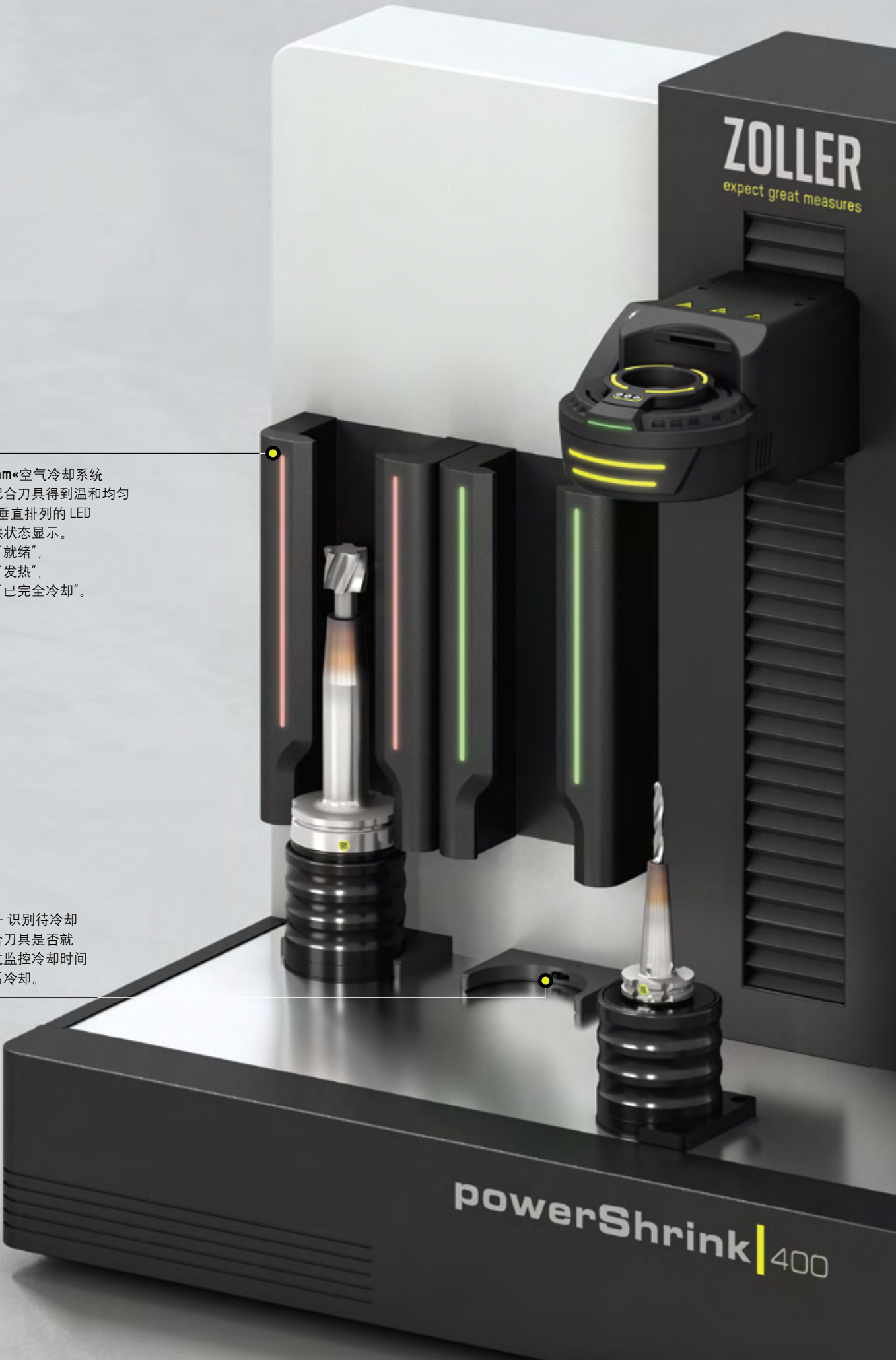
ZOLLER »zStream« 空冷系统可为刀具和热缩配合卡盘冷却过程提供极大的灵活性和安全性，且不受轮廓或直径的影响。 进而避免切削刃受损风险。无需使用诸如冷却换径套等任何配件。此外，热缩刀具可在最大 350 mm 的整个长度区间得到均匀冷却。



两个或三个独立的冷却工位*
可高效并行使用。»zStream«空气冷却系统也非常适用于冷却刀具。

The »zStream«空气冷却系统确保热缩配合刀具得到温和均匀的冷却。垂直排列的LED灯条可提供状态显示。绿灯代表“就绪”，红灯代表“发热”，蓝灯代表“已完全冷却”。

冷却工位 — 识别待冷却的热缩配合刀具是否就绪，并通过监控冷却时间来自动激活冷却。



* »powerShrink 400« 有两个冷却工位，»powerShrink 600« 有三个冷却工位

我们既代表独一无二的舒适性

ERGONOMICS

舒适的工作场所会激发员工的积极性和工作热情。这一点我们深信不疑。在产品的设计方面，ZOLLER 拥有超过 75 年追求极致人体工程学设计和保证操作员人身安全的经验。我们始终将安全摆在首要位置，无论是员工、刀具还是工艺过程。因此，对于热缩流程，我们不遗余力地探索。我们特别注重为 »powerShrink« 设计明确的操作向导：

ZOLLER »actbyLight« — 是快速、直观引导热缩过程的系统。硬件组件，如线圈和冷却罩等的智能联网通过 »pilot« 设备软件来实现，并通过不同颜色的 LED 指示灯及亮起和闪烁表示。通过这种方式，操作员能够立即发现刀具是否使用了正确的屏蔽盘，确保他们能始终找到正确的冷却罩，配色设计可提示热缩配合卡盘的相应温度状态。

我们的配色设计旨在向外界展示我们的技术。
我们开发出完美的解决方案：
简洁、明了、易懂，面向所有人和全世界。

FRANK HARTSTEIN

»powerShrink« 产品开发团队成员

操作舒适

精心设计

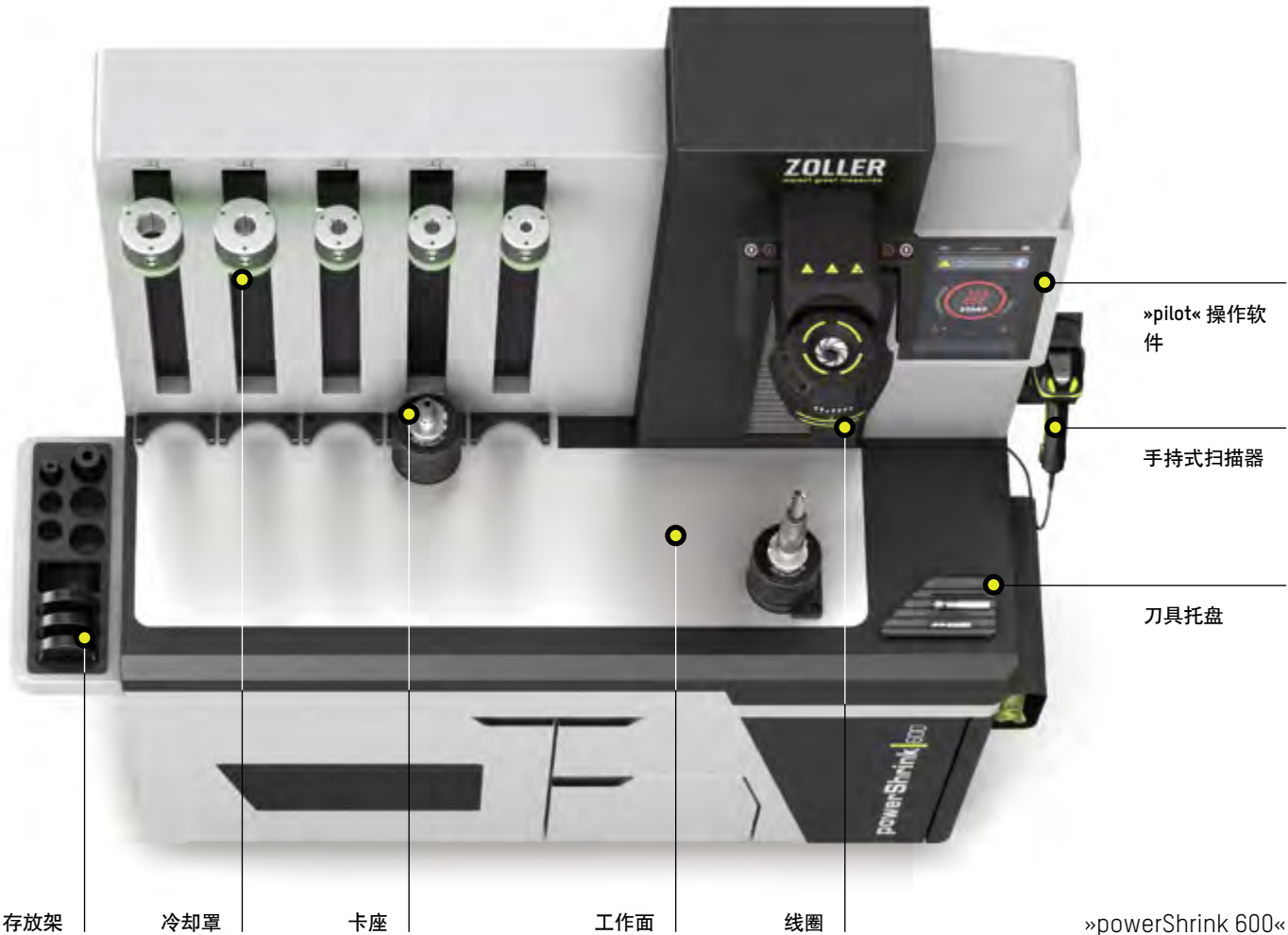
安全认证



实现目标 安全高效

经过 ZOLLER »powerShrink« 热缩的刀具可快速投入使用：得益于 »pilot« 软件的直观操作、智能感应系统及对工序的持续监控。

»powerShrink« 技术确保最快捷的工艺功能。即使是缺乏经验的操作人员，只要经过短暂培训，也可以实现如此之短的处理时间。»pilot«操作软件指导操作人员完成所有工作步骤，并全自动控制各项流程。该软件显示每个工序所需的组件，并通过屏幕上的图形显示和 ZOLLER »actbyLight« 操作设计协助监测数据。由指示灯控制的操作向导为 »powerShrink« 安全有效的作业保驾护航。



01	02	03	04	05	06	07	08
插入热缩配合卡盘，选择加热参数（手动控制 / 自动控制 »idChip«）	屏蔽系统：插入屏蔽盘或 »var0ct«（手动 / 电动）并对齐	将线圈向下移动至收缩配合刀柄	开始加热过程，软件内显示加热进度	完成加热后抬起线圈，将切削刃插入热缩配合卡盘	将卡座推至闪烁绿灯的冷却罩，并将其套上	冷却过程自动开始，蓝灯闪烁时提示结束	冷却完成后，将冷却罩从热缩配合卡盘上取下
图示设备包含了选项与配件							

明确指导 完美联网

ZOLLER »pilot« 软件清晰展示软件结构的图形，并借助大号功能按钮和精心设计的色彩方案，通过操作对话直观且安全地引导操作员逐步完成操作。清晰的 12.5 英寸显示器也备受青睐。



参数选择 — 通过简洁易懂的软件功能界面可轻松可靠地选择所需的加热参数。



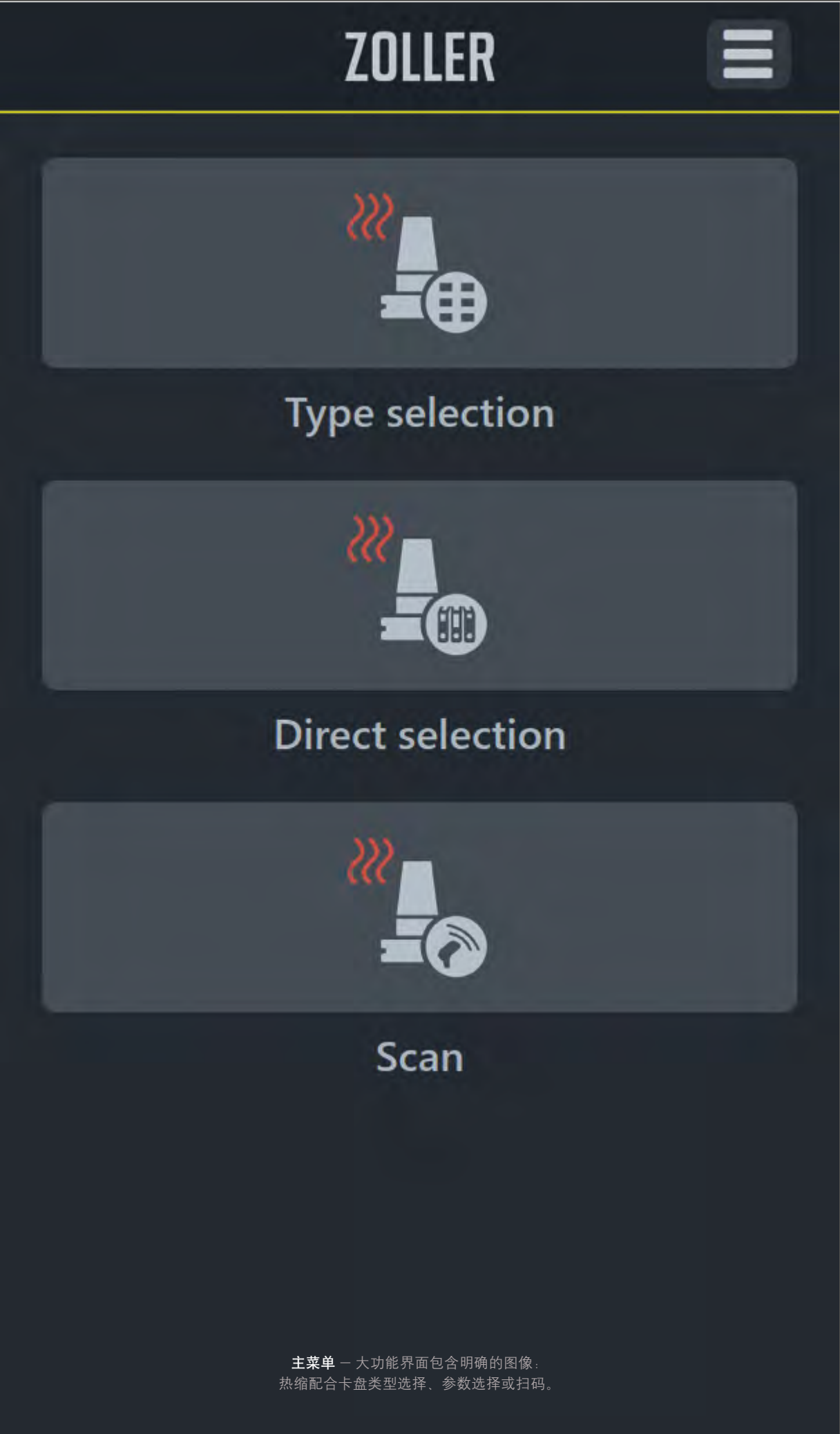
扫描功能 — 自动加载与热缩配合卡盘匹配的所有参数，不限产品制造商。可监控加热过程的次数并显示每个热缩配合卡盘的信息。可以监控加热过程的数量和每个收缩配合卡盘的信息显示。



逐步引导 — »pilot« 在整个热缩配合过程中明确提示何时执行哪个步骤。



状态显示 — 无论是加热过程还是冷却过程，»pilot« 都会随时展示过程进度，并提示重要安全注意事项。



主菜单 — 大功能界面包含明确的图像：热缩配合卡盘类型选择、参数选择或扫码。



ZOLLER理念—为全球客户的成功而为!

CHRISTOPH ZOLLER, EBERHARD ZOLLER, ALEXANDER ZOLLER
管理团队



如何查询合适的型号

	»powerShrink 400«	»powerShrink 600«
设备配置		
薄膜键盘，用于选择热缩配合直径	● ^[1]	–
12.5 英寸触摸显示器，配 ZOLLER 操作软件 »pilot«	⊙	●
稳固的工作台	⊙	●
带滚轮的工作台，可在生产中灵活移动位置	⊙	–
工作桌版可紧凑地安装在自有台面上	●	–
感应线圈轴，气动释放轴夹紧装置	●	●
加热	参阅第 18 – 23 页	
感应线圈，带屏蔽	●	●
感应线圈，带屏蔽盘和 »shrinkbyLight« 操作向导	⊙	⊙
»varOct« 感应线圈，可手动调整	⊙	⊙
»varOct« 感应线圈，可手动调整，带 »shrinkbyLight« 操作向导	⊙	⊙
»varOct« 感应线圈，数控控制调整，带 »shrinkbyLight« 操作向导	⊙ ^[2]	⊙
快换接口	–	⊙
14 kVA 感应线圈	●	●
22 kVA 感应线圈	–	⊙ ^[3]
废气吸收装置	⊙	⊙
线圈手柄在左侧	●	●
线圈手柄在右侧或两侧	⊙	⊙
冷却	参阅第 24 – 29 页	
无冷却系统	●	–
标准 5 个冷却罩	⊙	⊙
5 个冷却罩，带 »coolbyLight« 操作向导，含温度检测	⊙ ^[2]	⊙
可自由调整的冷却罩导轨，带固定机构	⊙	●
机械式冷却罩直线导轨，带推放机构	–	⊙
»zStream« 空冷系统，带两个冷却工位	⊙	–
»zStream« 空冷系统，带三个冷却工位	–	⊙
冷却管理器 ^[4]	●	●

	»powerShrink 400«	»powerShrink 600«
软件		
ZOLLER 操作软件 »pilot«	⊙ ^[2]	●
简洁易懂的图形功能界面	⊙ ^[2]	●
动画配色状态显示	⊙ ^[2]	●
连接 »actbyLight« 操作设计的接口	⊙	●
扫描功能	⊙ ^[2]	⊙
热缩配合过程的计数功能	⊙ ^[2]	⊙
硬件选项和附件		
长度调整 »eqset«	⊙ ^[5]	⊙
手持式扫描器	⊙ ^[2]	⊙
卡座	⊙	⊙
SK、HSK、多边形杆锥形刀架环形刀柄托，其他刀柄另请咨询	⊙	⊙
专用冷却换径套	⊙	⊙
环形刀柄托和专用冷却换径套存储架	⊙	⊙
刀具托盘	⊙	⊙
清洁刷存放架	⊙	⊙
五个分体式屏蔽盘，带屏蔽盘托架	⊙	⊙
释放装置 »toolEx«	⊙	⊙
定位装置 »liteSet«	⊙	⊙
技术数据		
可热缩刀具长度	460 mm	600 mm
感应线圈最大内径 »varOct«	45.8 mm	45.8 mm
带屏蔽盘的感应线圈最大内径	50 mm	50 mm
可收缩夹紧直径，带 14 kVA 感应线圈	3–32 mm	3–32 mm
可收缩夹紧直径，带 22 kVA 感应线圈	–	40–50 mm

(1) 适用于 DIN 69882-8 标准的热缩配合卡盘

(2) 搭配 12.5 英寸显示器

(3) 搭配快换接口

(4) 搭配冷却罩/水冷器

(5) 搭配右侧线圈手柄

● 基本型号

⊙ 选配

– 不提供

选项

废气吸收装置

烟气抽吸装置能安全地将烟气从操作人员工作区抽出。烟气抽吸装置安装在感应线圈上方，目前已扩展为线圈壳体内部的集成式排烟系统。可直接在起烟位置吸除烟气。过滤装置安装在机器台内部。



»zStream« 空冷系统

ZOLLER »zStream« 空冷系统可为热缩配合卡盘冷却过程提供极大的灵活性和安全性，且不受轮廓或直径的影响。此外，热缩配合刀具在整个长度区间都会得到均匀可靠的冷却，毫无受损危险。»zStream« 也是冷却阶梯刀具的理想选择。»powerShrink« 可提供两个或三个独立的冷却工位*，且可高效并行使用。



»eQset« 长度调整装置

集成式长度调整装置可调节总长或悬垂长度和更换刀具。气动快速调整装置和手轮微调可快速精确地将探头定位在所需高度，符合人体工程学设计。探头可通过直线导轨快速轻松地移动至测量或停放位置。



扫描功能，包括手持扫描仪

»pilot« 软件扫描功能搭配手持扫描仪，通过扫描热缩涨配合刀柄上的刀柄编号即可选择适当的热缩配合参数。支持所有带DataMatrix代码的热缩配合卡盘（如 ZOLLER »idLabel«、ZOLLER »idChip«），不限产品制造商。

在 »pilot« 软件中可计算每个热缩配合卡盘的每个加热过程。此外，根据允许的加热过程，还可存储警告与磨损极限值。



»powerShrink 400« 薄膜键盘

或者，还可用防油和防尘、耐用的工业型薄膜键盘在 »powerShrink 400« 上快速轻松地选择直径**。



»powerShrink 400« 工作台

»powerShrink 400« 除了架放在工作桌上以外，还可定位在高度符合人体工程学设计的工作台上。这为其内部安装冷却器和排烟系统提供了宽敞的空间。工作台可选配稳定的脚轮及符合人体工程学设计的手柄，可灵活摆放 »powerShrink 400«。



* »powerShrink 400« 有两个冷却工位，»powerShrink 600« 有三个冷却工位

** 符合 DIN 69882-8 标准的热缩配合卡盘

配件

卡座

»powerShrink« 标配一个卡座。为了同时加热和冷却，可选择加购更多卡座。工作面与卡座完美匹配，确保顺畅和静音移动。



环形刀柄托

不同的环形刀柄托可灵活改换不同的刀柄接口。适用于 SK 50、HSK 100 和 PSC 10 及以下所有常见刀柄类型和尺寸。



专用冷却换径套

适用于特殊热缩配合卡盘形状和尺寸的冷却换径套（如，也适用于 D3 mm 至 D5 mm）。适用于 D14 mm 至 D16 mm 或 D25 mm 至 D32 mm 的冷却罩。



存储版，用于环形刀柄托和专用冷却换径套

存储版可放置四个环形刀柄托和六个 I 号专用冷却换径套或三个 I 号和 II 号专用冷却换径套。



刀具托盘

用于在热缩配合工位上存放带柄刀具。托盘位置可由操作员自由选择。



清洁刷存放架

存放清洁刷的存放架可放置各种直径的刷子，可通过磁力定位在身边的任意位置。ZOLLER 还提供清洁热缩配合卡盘安装孔的刷子—适用于 D3 mm 至 D32 mm 的刀柄直径，可选择黄铜或塑料材质。



线圈操作手柄

为便于用户操作，左侧标配有操作手柄，也可选择安装在右侧或两侧。每个操作手柄均配有两个功能键，用于移动线圈和激活加热过程。



分体式屏蔽盘和存放架

为了释放阶梯刀具，可选购一套分体式屏蔽盘（5 件套），包括配套的盘托。



»toolEx« 释放装置

»toolEx« 可协助您从热缩配合卡盘中取出无法用手或钳子取出的刀具，比如在刀具破损的情况下。该套件包括一个支架和六个顶杆。



»liteSet« 长度调整装置

»liteSet« 可调整热缩配合刀具的悬垂长度。最大悬垂长度为 150 mm。该套件包括四个菱形夹具，可用于 D3 mm 至 D32 mm 的刀柄直径。



ZOLLER 智能工厂 所有数据来自 统一的数据库

ZOLLER 解决方案代表着您的未来 — 我们让您更加成功。因为如果您的加工速度更快、效率更高，那么您就能够实现开源节流，从而投资于更好的未来。如果您的目标是致力于经济发展，那么 ZOLLER 就是您可靠的合作伙伴。



立足德国 服务全球

ZOLLER以真正的“德国制造”品质服务全球客户。

ZOLLER在全球62个国家的85个地区设立了办事处和分公司，以期为广大客户提供贴心服务，并在当地市场提供一流的客户一对一咨询服务。

- 总公司
- 总部
- 分公司
- 代表处

德国

总部
E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19
D-74385 Pleidelsheim
Tel: +49 7144 8970-0
Fax: +49 7144 8970-70191
post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER 北部
E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-30179 Hannover

ZOLLER 东部
E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-04158 Leipzig

ZOLLER 西部
E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-40764 Langenfeld

欧洲

奥地利
ZOLLER Austria GmbH
A-4910 Ried im Innkreis
office@zoller-a.at | www.zoller-a.at

瑞士
ZOLLER Schweiz GmbH
CH-9016 St. Gallen
info@zoller-ch.com | www.zoller-ch.com

法国
ZOLLER France
F-67380 Lingolsheim
info@zoller.fr | www.zoller.fr

西班牙+葡萄牙
ZOLLER Ibérica S.L.
E-08005 Barcelona
correo@zoller.info | www.zoller.info

土耳其
Zoller Ölçüm Teknolojileri San.ve Tic. Ltd. Sti.
TR-16120 Nilüfer / Bursa
info@zoller-tr.com | www.zoller-tr.com

俄罗斯
LLC ZOLLER Russia
RU-111123 Moscow, Russia
info@zoller-ru.com | www.zoller-ru.com

以色列
ZOLLER Israel GmbH
Ramat Yishay 3009500
info@zoller-il.com | www.zoller.info

波兰
ZOLLER Polska Sp. z o.o.
63-100 Śrem
biuro@zoller-a.at | www.zoller.net.pl

斯洛伐克+捷克共和国
ZOLLER CZECH s.r.o.
602 02 Brno
suchna@zoller.cz | www.zoller.cz

美洲

美国
ZOLLER Inc.
North American Headquarters
USA-48108 Ann Arbor, MI
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

ZOLLER Inc. Pacific
USA-90503 Torrance, CA
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

加拿大
ZOLLER Canada Inc.
CAN-LSN 864 Mississauga, ON
sales@zoller-canada.com | www.zoller-canada.com

墨西哥
ZOLLER Tecnologías S de R.L. de C.V.
MEX-C.P. 76030 San Angel Querétaro
sales@zoller-mexico.com | www.zoller-mexico.com

巴西
ZOLLER do Brasil
BRA-CEP 13284-198 Nova Vinhedo,
Vinhedo - São Paulo
comercial@zoller-br.com | www.zoller-br.com

亚洲

印度
ZOLLER India Private Ltd.
IN-Pune 411019 Maharashtra, India
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

中国
ZOLLER Shanghai, Ltd.
Asia Pacific Regional Headquarter
RC-201108 Shanghai
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

ZOLLER Asia Pacific, Ltd.
RC-Kowloon, Hongkong
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

日本
ZOLLER Japan K. K.
JP-564-0037 Osaka, Japan
info@zoller-jp.com | www.zoller-jp.com

泰国
ZOLLER (Thailand) Co. Ltd.
Amphur Muang Chonburi, TH-20000 Thailand
info@zoller-in.com | www.zoller-th.com

印度尼西亚
ZOLLER Singapore Pte. Ltd
Indonesia Representative Office
Tambun-17510, Bekasi, Jawa Barat
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

新加坡
ZOLLER Singapore Pte. Ltd
SG-199589 Singapore
info@zoller-in.com | www.zoller.info

马来西亚
ZOLLER MALAYSIA SDN. BHD.
Malaysia Representative Office
MY-Petaling Jaya | Selangor Darul Ehsan, Malaysia
lau@zoller-my.com | www.zoller-in.com

越南
ZOLLER Vietnam
VNM-Ho Chi Minh City, Vietnam
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

韩国
ZOLLER Korea Co., Ltd.
KOR-15119 - Siheung-Si, Gyeonggi-Do, Südkorea
info@zoller-kr.com | www.zoller-kr.com

代表处

阿根廷、澳大利亚、白俄罗斯、比利时、玻利维亚、智利、哥伦比亚、哥斯达黎加、克罗地亚、丹麦、爱沙尼亚、芬兰、英国、匈牙利、伊朗、爱尔兰、意大利、拉脱维亚、立陶宛、卢森堡、新西兰、挪威、巴基斯坦、秘鲁、罗马尼亚、沙特阿拉伯、南非、南蒂罗尔、瑞典、中国台湾、荷兰、阿拉伯联合酋长国、委内瑞拉。



ZOLLER

解决方案

速度更快，质量更高，过程更安全 — ZOLLER旨在帮助用户提升生产效率。ZOLLER 为您提供用于预调、测量和检测切削刀具的高精密设备、软件、接口、云端服务和刀具工艺自动化解决方案。所有这些产品和服务都可以用于构建符合您实际情况的定制化系统解决方案乃至智能工厂。

预调和测量

刀具管理

检测和测量

自动化

所有数据来自统一的数据库
一切努力只为您的成功而为
各种解决方案尽在ZOLLER

ZOLLER
expect great measures

ZOLLER 中国
ZOLLER Shanghai, Ltd.
卓勒（上海）精密检测仪器有限公司
上海市闵行区北横沙河路468弄70号
电话：021 3407 3978 | 传真：021 6442 2622
邮箱：info@zoller-cn.com | 网址：www.zoller-cn.com