

ZOLLER

Le succès au micron

Processus de mesure numérisés, processus
de fabrication efficace, documentation à 100 %

Technique de mesure 4.0

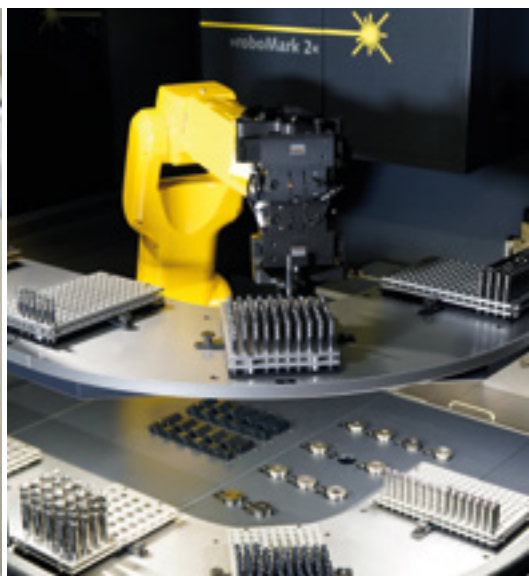
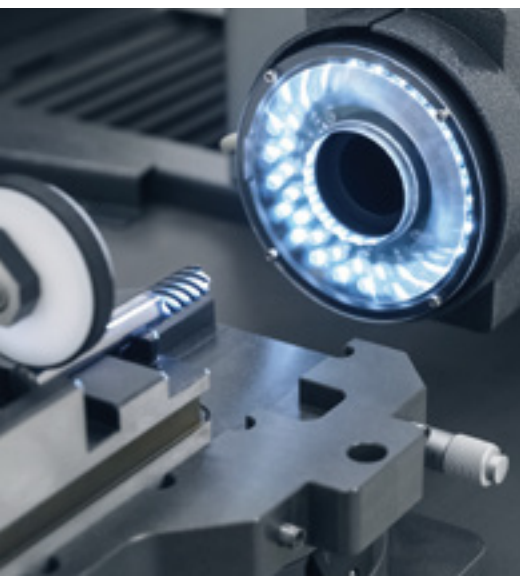


Continuité des données pour un processus d'affûtage et de réaffûtage optimal

Avec les solutions de technique de mesure 4.0 de ZOLLER, vous êtes parfaitement positionné pour l'avenir en réseau, la Smart Factory. Du contrôle d'entrée au contrôle final en passant par la fabrication, ZOLLER propose pour chaque étape du processus la solution parfaite pour contrôler et mesurer les outils et les meules, y compris les systèmes de stockage et les concepts d'automatisation – mis en réseau via la base de données centrale z.One.

- Les solutions compactes adaptées à l'atelier pour l'inspection universelle des outils sont faciles à utiliser et adaptées à vos exigences.
- La gestion des meules, la mesure simple des paquets de meules, les transmissions de données ainsi que l'inspection des premiers résultats d'affûtage sont indispensables pour une préparation efficace de l'affûteuse.
- Avec les Smart Cabinets de ZOLLER, vous vous épargnez la recherche des meules et des accessoires. Ces armoires de stockage avec connexion logicielle créent un maximum de transparence et d'ordre pour un minimum d'efforts.
- Les solutions d'automatisation intelligentes ne garantissent pas seulement la qualité, elles fournissent également une grande efficacité.

Pour des meules et des outils irréprochables à 100% et des processus numérisés – Technique de mesure 4.0 de ZOLLER



Technique de mesure 4.0 dans votre atelier d'affûtage



Le logiciel TMS Tool Management Solutions est parfaitement intégré dans le processus global et offre tout ce qu'il faut pour une gestion des outils efficace. Cette solution logicielle peut être mise en réseau avec des systèmes FAO, ERP et autres.



z.One est la base de données d'outils centrale. Tous les postes du processus de fabrication accèdent à cette base de données, de même que les systèmes ERP et autres logiciels. Il n'est pas nécessaire de gérer les données plusieurs fois.

1 Entrée en stock/ Contrôle d'usure

Après la livraison, vous pouvez importer les données d'outils au format DIN ou ISO dans la **base de données z.One**. Le contrôle d'entrée, p.ex. au **»edgeControl 600«**, fournit à la fois des données géométriques réelles et des données de l'usure de l'outil. La z.One gère toutes les données relatives à l'**organisation des outils**.



2 Planning de production

»caz« signifie computer aided ZOLLER et est un **instrument de mesure virtuel**. Avec cette solution logicielle, vous générez et simulez des processus de mesure sur un ordinateur de travail externe. La gestion des outils avec les **ZOLLER TMS Tool Management Solutions** tient à disposition des interfaces avec tous les **systèmes CAD/CAM et ERP** importants.



3 Stockage

Dans les **Smart Cabinets**, les meules, les composants et les accessoires sont non seulement stockés de manière sûre et claire, mais ils permettent également un **contrôle automatique des stocks**. **TMS Tool Management Solutions** vous aide à trouver rapidement votre matériel de travail grâce à l'**affichage graphique du lieu de stockage**.



4 Équilibrage

Celui qui veut obtenir une **qualité maximale du bord de coupe** doit impérativement équilibrer les meules. **»toolBalancer«** de ZOLLER mesure le déséquilibre avec une précision de < 0,4 gmm.



5 Mesure des meules et sortie des données

»smile« ou au choix **»venturion«** mesure rapidement et précisément les géométries des meules et des outils. Grâce au **logiciel de commande »pilot 4.0«** permet d'effectuer de nombreuses opérations en un seul clic – par exemple le traitement des données sur le processus de mesure générées par »caz«. Les données de mesure sont enregistrées dans z.One et, sur demande, transmises directement à l'affûteuse.



6 Production

L'interface de données GDx permet **l'échange direct de données** entre la machine de mesure de ZOLLER comme par ex. »genius« et l'affûteuse. Les données de mesure sont échangées rapidement, en toute sécurité et sans erreur de frappe.



7 Mesure orientée au processus

»pomBasic« est la solution compacte permettant de mesurer les outils à proximité du processus, à côté de l'affûteuse. Cela permet de déterminer les données réelles et les valeurs d'usure pour le **réaffûtage des outils**. Le module de réaffûtage »reGrind« transmet les données à l'affûteuse CNC en fonction de la commande.



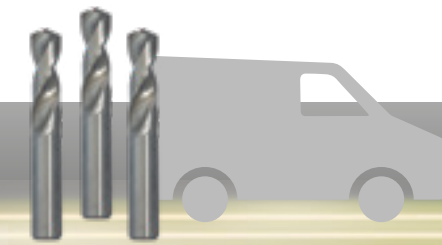
8 Contrôle d'outil

»roboSet 2« en combinaison avec la machine de mesure universelle »genius« est la **solution d'automatisation pour le contrôle final** des outils usinés. Chaque outil est contrôlé à 100% avant sa livraison.



9 Une qualité contrôlée à 100%

Les valeurs de mesure sont résumées dans des protocoles de contrôle et peuvent être complétées par d'autres paramètres. Toutes les données de mesure ainsi que les données d'outils sont disponibles dans la **base de données z.One**.



Scannez le code QR et apprenez-en plus sur le processus de préparation intelligent de ZOLLER.



Générez le processus de mesure sur le poste de travail externe à l'aide du module logiciel **»caz«** qui simule un appareil de mesure.



Assemblage des meules à la **»toolStation«**, assisté par les Smart Cabinets **»keeper«** et **»toolOrganizer«**.



Avec des **meules équilibrées de manière optimale** et avec une grande précision, vous obtenez des temps de fonctionnement de la broche plus longs.



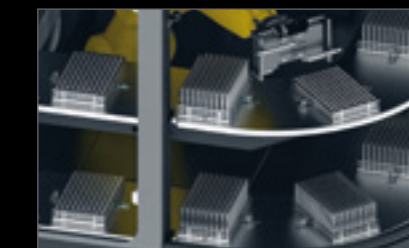
La mesure du paquet de meules avec l'appareil de mesure de ZOLLER conduit à des données précises au µm, déposées de manière centralisée pour la suite du processus.



L'identification des outils et des meules mesurés avec **»zidCode«** démarre le transfert automatique des données vers l'affûteuse.



L'appareil d'inspection **»pomBasic«** contrôle les outils en quelques secondes sur jusqu'à 70 paramètres d'outils. Insérer, aborder, mesurer.



Profitez d'une forte réduction de la charge de travail du personnel grâce au **contrôle final automatisé** avec **»roboSet 2«** et la machine de mesure universelle **»genius«**.



Créez rapidement et facilement des **protocoles de mesure** personnalisables et utilisez pour cela de **nombreuses méthodes d'évaluation**. Vous pouvez ainsi documenter la qualité des outils et assurer la traçabilité.



Votre portail client
www.myzoller.com

simple. direct. en ligne.

ZOLLER Solutions

Des processus plus rapides, de meilleure qualité et plus sûrs – avec ZOLLER, vous augmentez l'efficacité de votre production. ZOLLER vous propose des appareils d'une précision remarquable pour le réglage, la mesure et le contrôle des outils d'usinage, des logiciels, des interfaces, des services sur le cloud et des solutions pour l'automatisation des processus d'outillage. Vous pouvez combiner tous ces éléments pour créer votre propre solution système – jusqu'à la Smart Factory.

Régler et mesurer

Toolmanagement

Contrôler et mesurer

Automatisation

Tout auprès d'un seul partenaire.
Tout pour votre réussite.
Tout avec les solutions ZOLLER.

ZOLLER France

ZOLLER S. à. r. l.

6 Rue de la Faisanderie | F-67380 Lingolsheim

Tél. : +33 388785959 | Fax : +33 388780004

info@zoller.fr | www.zoller.fr

ZOLLER Suisse

ZOLLER Schweiz GmbH

Rorschacher Strasse 290

CH-9016 St. Gallen

Tél. : +41 71 5712170 | +41 71 5712173

buehler@zoller-ch.com | www.zoller-ch.com

ZOLLER Canada

ZOLLER Canada Inc.

2820 Argentia Road, Unit 5

Mississauga, ON L5N 8G4, Canada

Tél. : +1 905-821-7664

sales@zoller-canada.com | zoller.info/ca

ZOLLER
Le succès au micron