

Transferencia rápida y segura de los datos de la herramienta, independientemente de los controles de su máquina

ZOLLER
el éxito es medible

zidCode



INDEX									
Drill	Size	Material	Length	Weight	Case 2	Case 1	Radius	Start	Layer
112	1.500	18	4.000	17,257	11,250	0.000	0.000	0.000	0.000
110	1.500	18	4.000	17,253	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
108	1.500	18	4.000	17,249	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
106	1.500	18	4.000	17,245	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
104	1.500	18	4.000	17,241	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
102	1.500	18	4.000	17,237	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
100	1.500	18	4.000	17,233	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
98	1.500	18	4.000	17,229	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
96	1.500	18	4.000	17,225	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
94	1.500	18	4.000	17,221	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
92	1.500	18	4.000	17,217	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
90	1.500	18	4.000	17,213	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
88	1.500	18	4.000	17,209	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
86	1.500	18	4.000	17,205	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
84	1.500	18	4.000	17,201	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
82	1.500	18	4.000	17,197	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
80	1.500	18	4.000	17,193	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
78	1.500	18	4.000	17,189	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
76	1.500	18	4.000	17,185	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
74	1.500	18	4.000	17,181	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
72	1.500	18	4.000	17,177	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
70	1.500	18	4.000	17,173	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
68	1.500	18	4.000	17,169	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
66	1.500	18	4.000	17,165	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
64	1.500	18	4.000	17,161	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
62	1.500	18	4.000	17,157	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
60	1.500	18	4.000	17,153	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
58	1.500	18	4.000	17,149	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
56	1.500	18	4.000	17,145	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
54	1.500	18	4.000	17,141	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
52	1.500	18	4.000	17,137	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
50	1.500	18	4.000	17,133	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
48	1.500	18	4.000	17,129	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
46	1.500	18	4.000	17,125	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
44	1.500	18	4.000	17,121	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
42	1.500	18	4.000	17,117	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
40	1.500	18	4.000	17,113	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
38	1.500	18	4.000	17,109	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
36	1.500	18	4.000	17,105	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
34	1.500	18	4.000	17,101	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
32	1.500	18	4.000	17,097	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
30	1.500	18	4.000	17,093	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
28	1.500	18	4.000	17,089	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
26	1.500	18	4.000	17,085	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
24	1.500	18	4.000	17,081	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
22	1.500	18	4.000	17,077	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
20	1.500	18	4.000	17,073	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
18	1.500	18	4.000	17,069	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
16	1.500	18	4.000	17,065	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
14	1.500	18	4.000	17,061	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
12	1.500	18	4.000	17,057	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
10	1.500	18	4.000	17,053	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
8	1.500	18	4.000	17,049	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
6	1.500	18	4.000	17,045	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
4	1.500	18	4.000	17,041	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
2	1.500	18	4.000	17,037	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000

Sencillamente integrado en red – Notablemente lucrativo

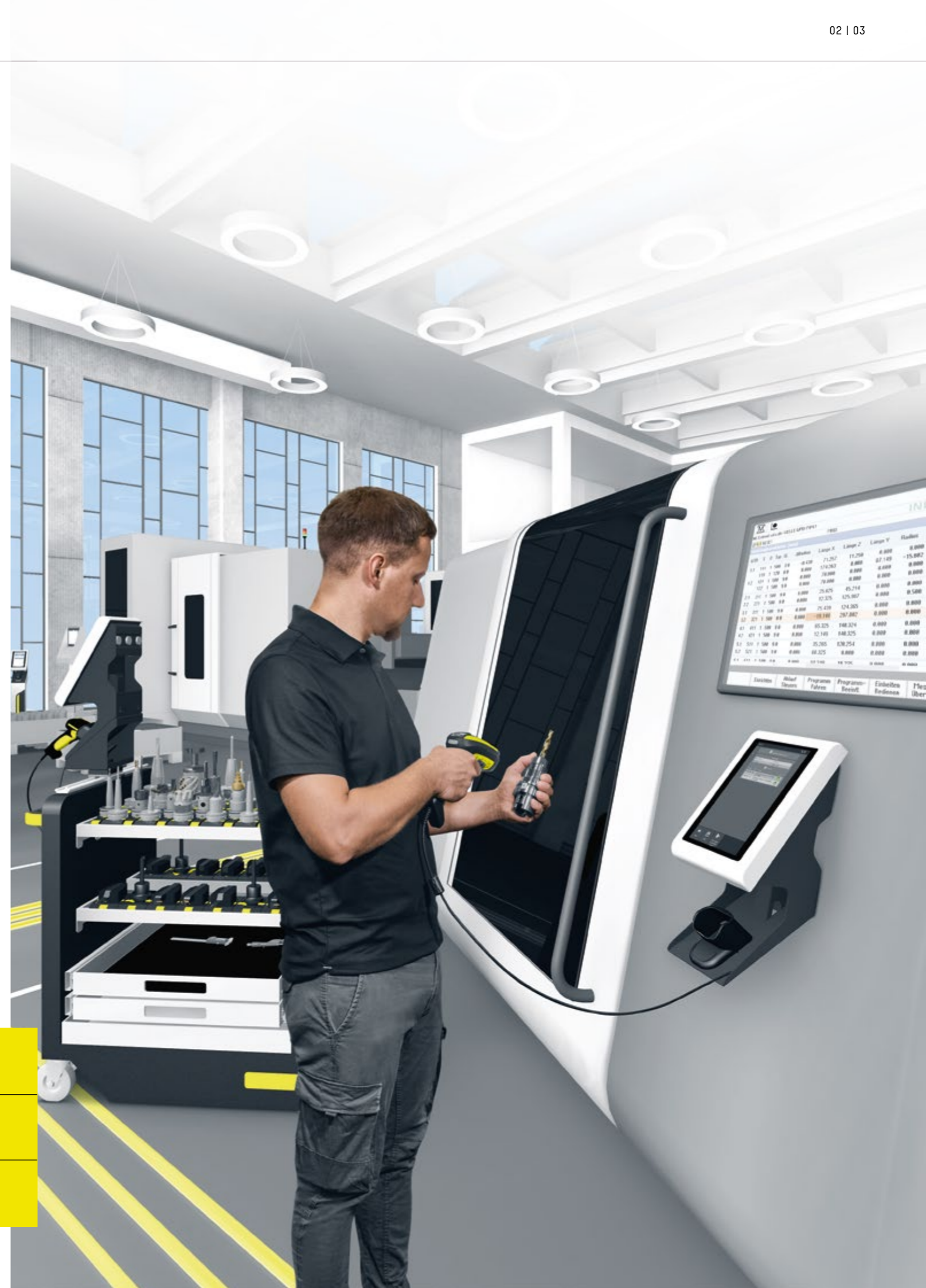
¿Se pregunta cómo digitalizar su producción sin grandes esfuerzos? ¡«ZidCode» de ZOLLER es la respuesta! Con esta solución eficiente para la identificación de herramientas, la transferencia de datos y la comunicación, se beneficiará de los datos de herramienta correctos e íntegros que se pueden transferir a su máquina de herramientas sin papel, rápidamente y sin erratas, independientemente de su respectivo control. Gracias a esta flexibilidad, «ZidCode» ofrece la solución óptima para los diversos requisitos de la transferencia de datos. El resultado: Con «ZidCode» aumentará la seguridad del proceso y, por tanto, su productividad. Al mismo tiempo, accederá a la producción digitalizada sin grandes costes de inversión o complejos reequipamientos y estará así preparado de la mejor forma para un futuro de éxito.



Seguro –
identificación rápida y sencilla de las herramientas para datos correctos al 100 %

Flexible –
no se requieren definiciones previas, independencia de la máquina CNC

Eficiente –
continúan usándose los postprocesadores ZOLLER existentes



3 in 1 – Flexibilidad, seguridad y eficiencia en un proceso

Tan sencillo como contar hasta tres. ¡»zidCode« es el camino más rápido y seguro de sus datos de herramienta en la máquina! El software le guía con mensajes claros con imágenes y textos de forma fiable a través del proceso. Usted decide el aspecto exacto de este proceso; »zidCode« se adapta a sus deseos con sus diversas opciones y a los requisitos de su producción. De esta forma se ahorrará las arduas formaciones, así como los reequipamientos en la máquina y podrá beneficiarse inmediatamente de la transferencia segura de sus datos de la herramienta.

01.

Preparación de la herramienta

Todos los portaherramientas empleados en el proceso están provistos de una codificación 2D unívoca. El portaherramientas y las herramientas de corte son extraídos de un almacén de herramientas disponible, se montan y se inventarizan sin creación de datos previa mediante el módulo »zidCode« en el software »pilot«. Así pues, los datos están disponibles para el siguiente proceso.

02.

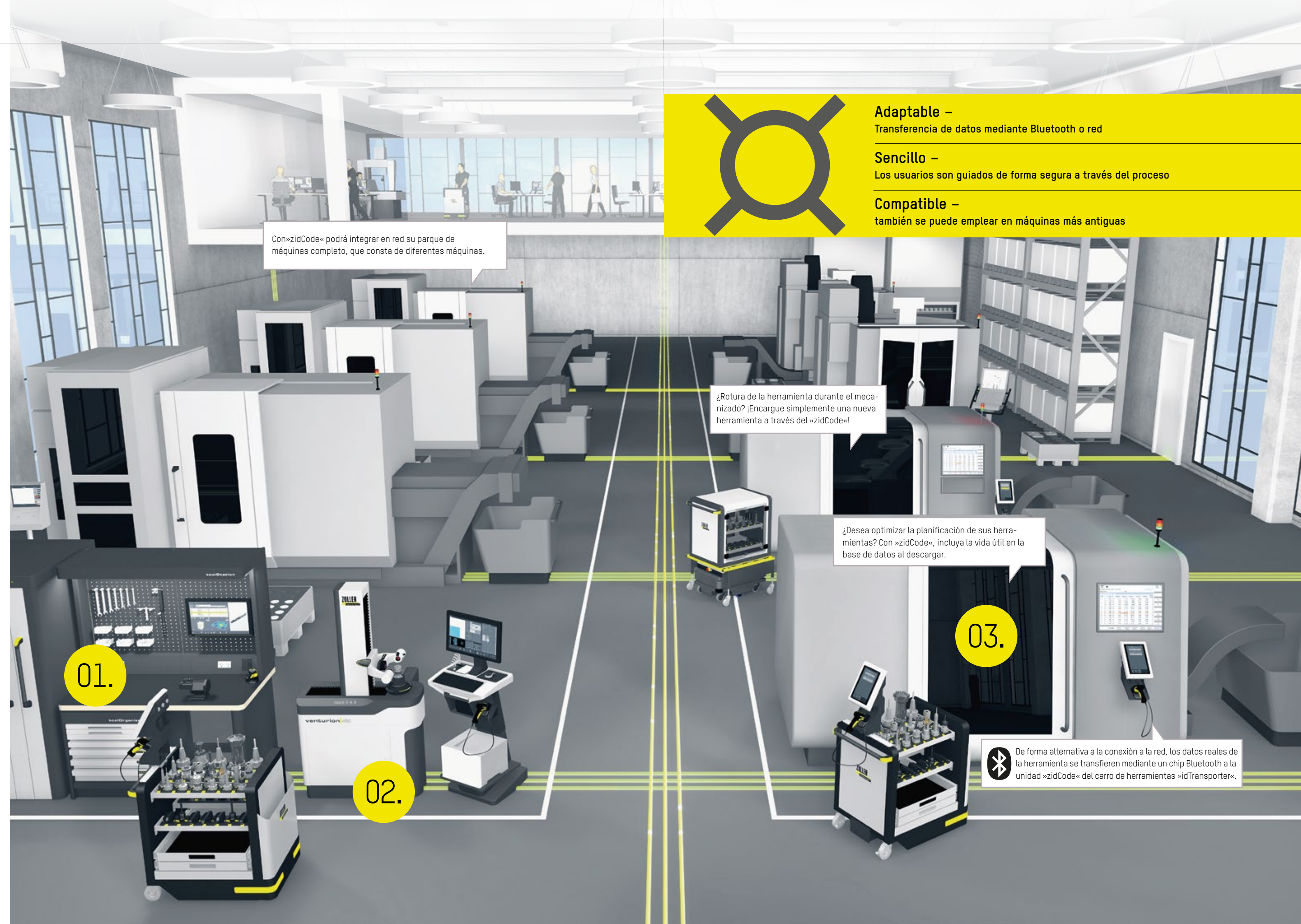
Medición y configuración de las herramientas

Las herramientas completamente preparadas se identifican y se miden mediante la codificación 2D en el módulo »zidCode« del software »pilot« en el aparato de ajuste y medición ZOLLER. Los datos reales de la herramienta se guardan en la base de datos central z.One.

03.

Transferencia de datos de herramienta a la máquina

Las herramientas completas se transportan con el carro de herramientas a la máquina y se escanean en la unidad de control »zidCode«. Los datos reales de la herramienta son requeridos por la base de datos z.One a través de la red o, a escoger, mediante una conexión Bluetooth del carro de herramientas »idTransporter« en la unidad »zidCode«, son preparados acorde al control y leídas en el control de la máquina.



Con »zidCode« podrá integrar en red su parque de máquinas completo, que consta de diferentes máquinas.

¿Rotura de la herramienta durante el mecanizado? ¡Encargue simplemente una nueva herramienta a través del »zidCode«!

¿Desea optimizar la planificación de sus herramientas? Con »zidCode«, incluya la vida útil en la base de datos al descargar.

De forma alternativa a la conexión a la red, los datos reales de la herramienta se transfieren mediante un chip Bluetooth a la unidad »zidCode« del carro de herramientas »idTransporter«.

»zidCode« – Con él tendrá siempre los datos de su herramienta bajo control en cualquier lugar

»zidCode« ofrece más: ¡La plataforma de comunicación ZOLLER con funciones sofisticadas está conectada en red con sus máquinas y, por tanto, su manejo es notablemente sencillo! No importa en qué punto de la fabricación se encuentre – Gracias al »zidCode« obtendrá siempre y en cualquier lugar información en tiempo real acerca de su herramienta. Todo lo que necesita son máquinas CNC con conexión USB, de red o RS232 y un acceso de corriente directamente en la máquina. De esta forma, el ZOLLER »zidCode« supone el inicio sencillo en un sistema de gestión de herramienta económico.

Otros requisitos:

- Aparato de ajuste y medición ZOLLER con procesamiento de imagen »pilot« a partir de la versión 1.18.0
- Postprocesador en »pilot«
- Marcado del portaherramientas con una codificación 2D: ya sea mediante rotulado láser o con el práctico y enormemente robusto »idLabel« de ZOLLER



”

¡De este modo, se facilita su trabajo!

En ZOLLER comprobamos a fondo cada uno de nuestros desarrollos. Sólo cuando estamos plenamente convencidos de que usted trabajará con nuestras soluciones mejor más rápido y más seguro, lanzaremos estas innovaciones al mercado. Al igual que en el nuevo »zidCode« – ¡estamos seguros de que quedará fascinado por la forma en que este sistema facilita y acelera su trabajo!

Identificación rápida, sencilla y segura de la herramienta y transferencia de datos – Erratas descartadas.

Datos 100 % correctos

Transferencia de datos mediante red, USB o RS232 – sin definición previa e independientemente de la máquina de mecanizado.

Capacidad de integración flexible

Integración en red sin complicaciones de los parques de máquinas con diferentes tipos de máquinas fresadoras y de torno.

Para cada fabricación

Listo para empezar, sin creación de datos de herramienta – el software »zidCode« guía a los usuarios con texto y gráfica de forma segura a través de todos los pasos: así el trabajo resulta realmente divertido.

Manejo sencillo

Con los diversos paquetes de software del TMS Tool Management Solutions, se incluye la opción correcta para cada requisito. Las ampliaciones posteriores se pueden realizar en cualquier momento.

Ampliable

Se descartan los fallos generales de la máquinas debido a datos de herramienta incorrectos o incompletos o debido a confusiones de las herramientas. Mediante el »idLabel« se inventarizan las herramientas completas y se descartan errores de proceso.

Seguridad del proceso

Los usuarios reciben en cualquier punto de la producción la información de la herramienta necesaria directamente mediante el escaneo del código 2D.

Se puede usar en cualquier lugar

El acceso a la digitalización es sencillo y económico: las máquinas existentes se pueden reequipar de forma sencilla, los postprocesadores ZOLLER pueden seguir utilizándose inmediatamente sin modificación.

Práctico y económico

Menos periodos de inactividad de la máquina gracias a la planificación optimizada del uso de la herramienta.

Mayor eficiencia de fabricación

La transferencia de los datos de herramienta sin papel y sin etiquetas protege los recursos, la estructura modular del software aporta seguridad para el futuro.

Sostenible

Sus ventajas

ZOLLER
Erfolg ist messbar

Más opciones – más rendimiento

Integración en la fabricación

»zidCode« se adapta a su fabricación. Puede escoger si desea conectar sus máquinas vía red, USB o tecnología RS232. De este modo, »zidCode« se puede emplear realmente en cada parque de máquinas.



Variantes de Hardware para »zidCode«

Usted elige: El hardware de la unidad »zidCode« está disponible tanto con una pata de soporte como a modo de unidad compacta para la colocación magnética en sus máquinas CNC.



Escáner automático de DataMatrix »autoIDscan«

Para escanear el código 2D en el aparato de ajuste y medición ZOLLER, podrá usar un escáner manual – o aún más práctico: el sistema de cámaras »autoIDscan« para reconocer y escanear automáticamente el código 2D directamente en el husillo del aparato de ajuste y medición ZOLLER.



Portador de mensajes para la variante Bluetooth

Una alternativa a la conexión a la red es el carro de herramientas »idTransporter« con una unidad »zidCode« y un chip de memoria Bluetooth. Los datos de medición se envían de forma inalámbrica desde el software »pilot« mediante la tecnología Bluetooth al chip de memoria y se transporta con las herramientas a la fabricación. En la máquina CNC se leen los datos conforme al control directamente desde el »idTransporter« o con ayuda del »zidCode« en el control de la máquina. El "portador de los datos" entre el aparato de ajuste y medición ZOLLER y la máquina CNC soporta hasta 450 kg y puede alojar hasta cinco marcos de herramienta para alojar diversas herramientas completas.



Alternativa robusta ante el láser: »idPrinter«

Como alternativa al rotulado láser de las herramientas, ZOLLER ofrece la impresión de los códigos DataMatrix en forma de etiqueta. Éstas están revestidas con resina, presentan una gran resistencia a la fricción y son duraderas incluso en condiciones de producción adversas.



El »idLabel« de ZOLLER

Como alternativa de adquisición del »idPrinter«, ZOLLER ofrece etiquetas »idLabel« preimpresas para el primer equipamiento del portaherramientas. Indique simplemente el rango de números deseado y ZOLLER le facilitará las etiquetas »idLabel« para su portaherramientas.



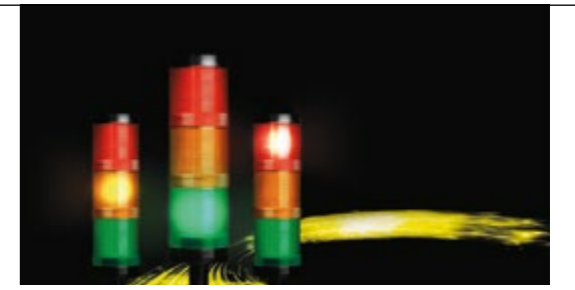
Preparación eficiente con listas de recambio de herramientas

Para que al equipar sólo se preparen las herramientas que realmente se necesitan, »zidCode« ofrece el módulo de software „Optimized Setup Sheet“ para la creación rápida de listas de recambio. Para ello se genera primero la hoja de configuración, luego se define la máquina y ya estará creada la lista de recambios.



Actuación rápida en caso de rotura de herramienta

En cuanto una máquina avisa de una rotura de la herramienta o un nivel de advertencia, el módulo de software "Tool Break" marca la herramienta afectada. Esto aparece automáticamente en el software »pilot« del aparato de ajuste y medición ZOLLER en el cual se puede medir una herramienta de recambio.



TMS Tool Management Solutions SILVER | GOLD

Administre sus herramientas de forma física y digital según sus requisitos y aumente las ventajas del »zidCode«: Con el paquete SILVER administrará su almacén de herramientas de forma aún más eficiente. Con el paquete GOLD dispondrá del control absoluto de los costes y de una organización perfecta de las herramientas.



Soluciones de almacenamiento para la producción integrada en red

Con los Smart Cabinets de ZOLLER, la entrada y salida de almacén de las herramientas se produce de forma estructurada. En el software »zidCode« se pueden generar directamente los pedidos de almacén para los ZOLLER Smart Cabinets. De esta forma se cierra el círculo para una disposición eficiente de las herramientas y la adquisición de las mismas conforme a la demanda.





ZOLLER Solutions

Más velocidad, calidad, procesos más seguros:
con ZOLLER sacará más provecho a su producción
en todos los sentidos.

Para ello combinamos para usted hardware, software
y servicios con soluciones de sistemas óptimas para
el ajuste, medición, control y gestión de herramientas.

Ajuste y medición

Gestión de herramientas

Comprobación y medición

Automatización

Todo en uno.

Todo para su éxito.

Todo con ZOLLER Solutions.

ZOLLER
el éxito es medible

ZOLLER Ibérica S. L.

Balmes 186 2º 1ª

E-08006 Barcelona

Tel: +34 932156702 | Fax: +34 935198014

correo@zoller.info | www.zoller.info